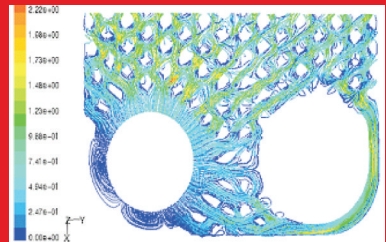


эффективная теплопередача в теплоснабжении

Перечень областей эффективного применения компактных паяных теплообменников (КПТ) очень широк: котлы, паровые системы, таяние снега, подогрев пола, солнечные батареи, градирни, центральное отопление и коммунальное водоснабжение. Этот список постоянно расширяется, и сегодня КПТ компании SWEP применяются практически во всех отраслях мирового рынка. Наряду с расширением области применения происходит переход технологии на использование современных высокоэффективных КПТ компании SWEP в тех отраслях, где раньше использовались традиционные пластинчатые теплообменники с резиновым уплотнением и кожухотрубные теплообменники. Широкие научные исследования в сочетании с использованием вычислительной газодинамики (Computational Fluid Dynamics) позволили нам предложить наиболее широкий ассортимент продукции в области теплопередачи в мире. С помощью использования стандартизированных компонентов мы можем рентабельно обеспечить точное соответствие предлагаемого теплообменника Вашим требованиям.

Мы предлагаем нашим заказчикам полный набор услуг, благодаря отлаженной программе технической помощи. Разработанный нами пакет программного обеспечения SSP (SWEP Software Package) для расчета теплообменников и генерации чертежей позволяет оперативно реагировать на запросы заказчиков. Кроме того, наши руководства позволят Вам углубить свои знания по теории теплопередачи. За более подробной информацией о КПТ компании SWEP и эффективных решениях в области теплопередачи обращайтесь к нашим опытным консультантам.



Моделирование – один из важнейших инструментов для разработки новых и совершенствования существующих КПТ. Оценка различных видов пластин с помощью моделирования расходов и направлений позволяет улучшать рабочие параметры теплообменников.



Каждый КПТ фирмы SWEP поставляется с полностью отслеживаемыми параметрами и проверенными рабочими характеристиками. КПТ фирмы SWEP одобрены ведущими мировыми сертификационными центрами, такими, как PED, UL, KHK и CSA.



Наше «Техническое руководство по теплоснабжению» содержит прекрасно изложенную информацию, начиная от основ теплопередачи до газовых бойлеров и систем центрального отопления.

SWEP.net

SWEP
A DOVER COMPANY

SWEP
A DOVER COMPANY

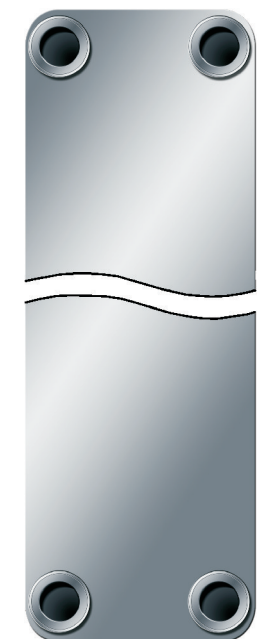
компактные паяные теплообменники для теплоснабжения



92157-9530-RU

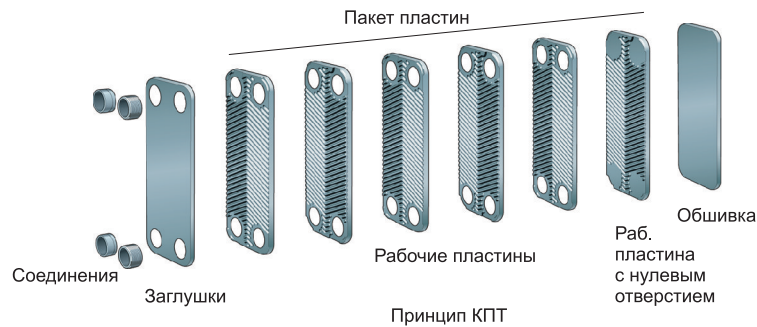
полный диапазон кпт для теплоснабжения

*Макс. поток калькулирован для скорости средства 5.5м/с на выходной стороне.

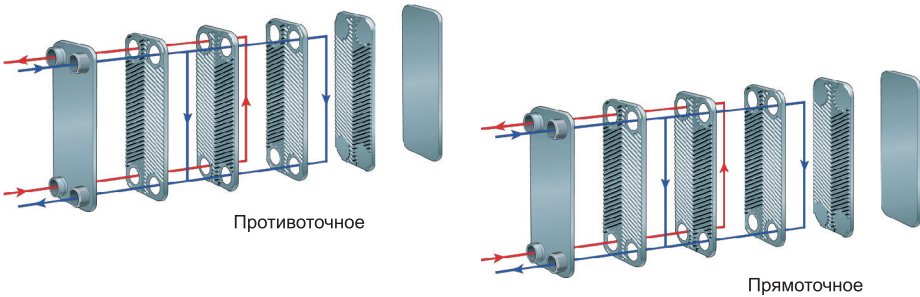
E5T		Размеры 72×187 mm 2.84×7.45 inch 0.33±0.044×(NoP-2) kg 0.7±1×NoP lb
E5		Размеры 72×187 mm 2.84×7.45 inch 0.6±0.044×NoP kg 1.4±0.1×NoP lb
E8T		Размеры 72×187 mm 2.84×7.45 inch 0.54±0.7×(NoP-2) kg 1.2±0.2×NoP lb
B8		Размеры 72×310 mm 2.84×7.45 inch 0.9±0.07×NoP kg 2±0.2×NoP lb
B10T		Размеры 117/119×287/289 mm 4.61/4.68×11.31/11.37 inch 1.4±0.09×NoP kg 3.1±0.2×NoP lb
B12		Размеры 117×287 mm 4.61×11.31 inch 1.7±0.116×NoP kg 3.2±0.3×NoP lb
B15		Размеры 72×465 mm 2.84×18.32 inch 1.3±0.106×NoP kg 2.9±0.2×NoP lb
B16		Размеры 119×376 mm 4.69×14.8 inch 1.5±0.114×NoP kg 3.8±0.3×NoP lb
B16DW		Размеры 119×377 mm 4.69×14.85 inch 1.6±0.23×NoP kg 3.5±0.5×NoP lb
B25T		Размеры 117/119×524/526 mm 4.61/4.68×20.65/20.71 inch 2.1±0.17×NoP kg 4.6±0.4×NoP lb
B28		Размеры 119×526 mm 4.69×20.72 inch 2.1±0.17×NoP kg 5±0.4×NoP lb
B35		Размеры 243×393 mm 9.57×15.48 inch 6.7±0.336×NoP kg 15.4±0.7×NoP lb
B56		Размеры 243×525 mm 9.57×20.69 inch 16±0.43×NoP kg 35.3±1×NoP lb
B57		Размеры 243×693 mm 9.57×27.30 inch 16±0.565×NoP kg 35.3±1.2×NoP lb
B60		Размеры 364×374 mm 14.34×14.74 inch 13±0.47×NoP kg 28.7±1×NoP lb
B120T		Размеры 243×525 mm 9.50×20.65 inch 10±0.374×NoP kg 22±0.8×NoP lb
B427		Размеры 304×694 mm 11.97×27.32 inch 29±0.62×NoP kg 63.9±1.4×NoP kg
B439		Размеры 304×979 mm 38.57×11.98 inch 21±0.93×NoP kg 46.3±2.1×NoP kg

Концепция

Компактный паяный теплообменник (КПТ) представляет собой пакет гофрированных пластин, помещенных между наборными передней и задней стенками теплообменника. Наборная стенка состоит из уплотнения, колец-заглушек и обшивки. При пайке наборной стенки в вакуумной печи паяное соединение образуется в каждой точке касания основного материала с припоем.



В КПТ рабочие среды могут двигаться в различных направлениях. В КПТ с параллельными потоками различаются два направления: противоточное и прямоточное.



КПТ могут иметь различное исполнение пакета пластин. Ниже приводится пример одного из них.

