



Инструкция по монтажу шлангов DN2 FR5

Сборка шланга является наиболее важным процессом для получения готового изделия, соответствующего техническим характеристикам шланга, поэтому выбор оптимальных фитингов для шланга, правильный диаметр обжима и правильная операция сборки являются основными требованиями для получения продукта, соответствующего ожиданиям. Всегда используйте продукцию ZEC, чтобы гарантировать правильную сборку и наилучшие эксплуатационные характеристики.

Необходимый инструмент для FR5:

- Резак для шланга
- Обжимные клещи
- Фитинг
- Гайка
- Обжимная муфта



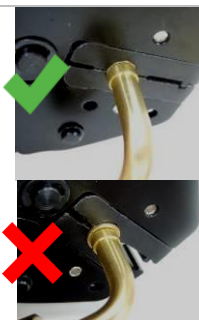
Инструкция по монтажу:

1		Отрежьте шланг необходимой длины с помощью резака для шланга. Разрез должен быть перпендикулярен продольной оси шланга.
2		Возьмите муфту для шланга. Противоположные стороны муфты имеют разный внутренний диаметр. Муфта одевается на шланг только одной стороной. Вставляйте шланг в муфту до тех пор, пока шланг не упрется во внутренний ограничительный буртик (~до 2 мм до края муфты)
3		Вставьте фитинг в шланг до упора. Расстояние между фитингом и муфтой НЕ допускается.



Инструкция по монтажу шлангов DN2 FR5

4

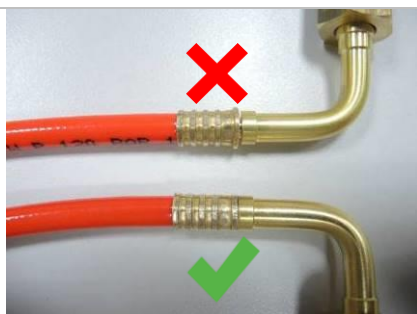


Обжимайте наконечник с помощью ручных обжимных клещей. Губки клещей должны закрывать муфту по всей длине.

Муфта НЕ должна торчать из под клещей.

Держите клещи плотно сжатыми не менее 10 секунд.

5



После обжима проведите визуальный осмотр фитингов. Муфта должна быть равномерно обжата, а вставка не должна вращаться.

В случае неправильного обжима вам придется перерезать шланг и повторить попытку с новой муфтой.

6



В случае монтажа прямого фитинга с поворотной гайкой вы можете использовать заглушку, чтобы облегчить установку.

7



Мы рекомендуем проверить, соответствует ли диаметр обжима, измеренный в середине втулки, данным, указанным в "Таблице обжима ZEC".

8



Правильный момент затяжки должен находиться в диапазоне от 11 Нм до 14 Нм. Рекомендуемое компанией ZEC значение момента составляет 12,5 Нм.

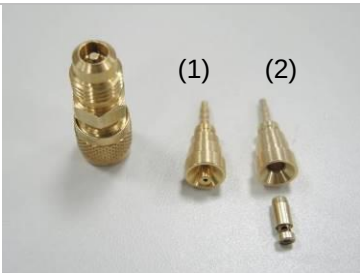


Инструкция по монтажу шлангов DN2 FR5

Соединение с медной шайбой:

1		Сдвиньте гайку вниз, чтобы открыть фитинг.	3		Поднимите гайку, чтобы зафиксировать шайбу в нужном положении конуса
2		Наденьте медную шайбу на фитинг.	4		Закрутите гайку, чтобы завершить соединение.

Установка депрессора:

1		Если вам требуется фитинг с депрессором, вы можете использовать: (1) готовый фитинг со встроенным (неразборным) депрессором, в этом случае используйте ту же процедуру установки, что и описана выше; (2) дополнительный съемный депрессор.
2		В случае (2) перед установкой в монтажное отверстие смажьте нажимное устройство холодильным маслом, чтобы зафиксировать его на месте и предотвратить падение на землю.

Пластиковый колпачок:

		Чтобы защитить трубку от пыли, навинтите пластиковый колпачок на гайку фитинга.
--	---	---