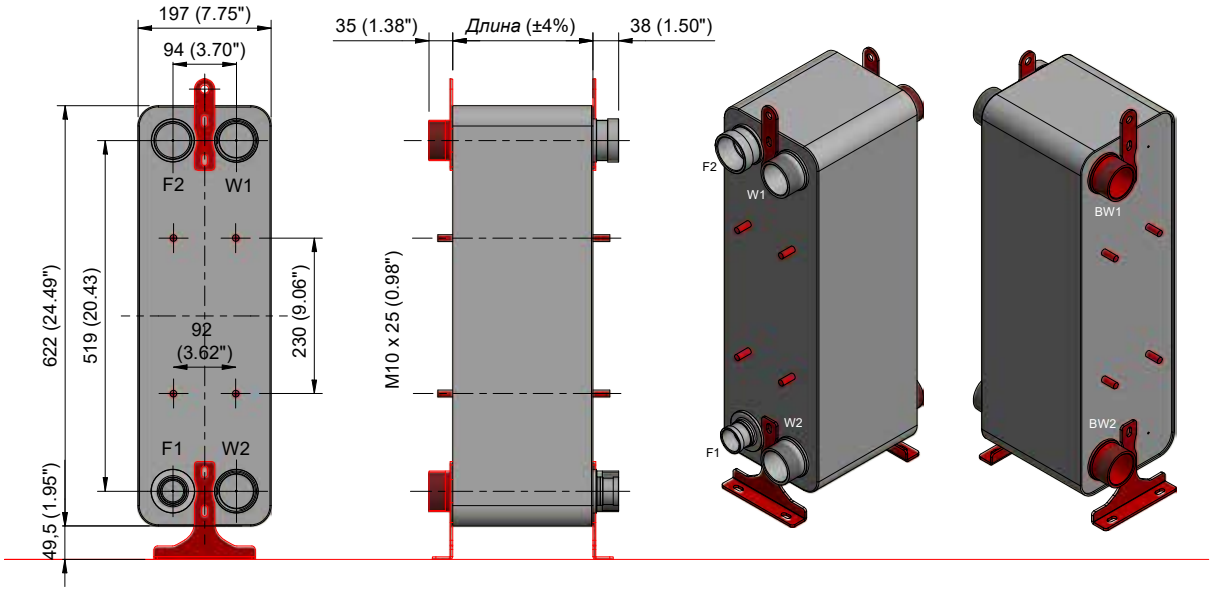
S182-S182M ОДНОКОНТУРНЫЙ ТИП



ОПЦИЯ: шпильки и монтажные ножки

F1 ВХОД	Хладагент	W1-BW1	ВХОД	Вторичная среда
F2 ВЫХОД	Хладагент	W2-BW2	ВЫХОД	Вторичная среда

СПЕЦИФИКАЦИЯ	S182	S182H
Давление PS (bar)	30	49
Диапазон температуры (°C)	-100°C to +120°C	-100°C to +150°C
Макс.доступное подсоединение (mm)	57	57
Максимальный расход (m3/h)	50	50
Объём / CHANNEL (литры)	0,269	0,269
Размеры (mm)	197 x 622	197 x 622
Расчет длины (mm)	N x 2,35 + 18	N x 2,35 + 18
Расчет веса (kg)	N x 0,36 + 12	N x 0,36 + 12
	Тот же дизайн в типе“H”	

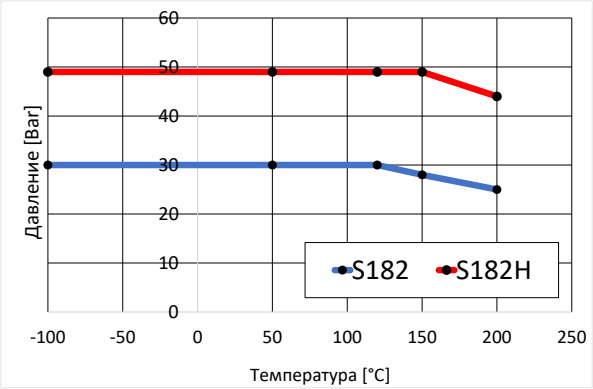
Вес подсоединений не учитывается

ТИП СОЕДИНЕНИЯ

пайка	резьба HP	резьба BP	муфта	Роталок	Фланцы
S22	C48	F48	V50	R32	CF66*
S28	IC48	F60	V65	R44	
S35	C60	IF48		R58	
S42	IC60	IF60			
S54	IC70				
S60	G48				
	G60				
	G70				

Стандартные соединения:
F1 S18 F2 S20 W1-W2 C22

для специальных типов соединений см. стр. 34 и 35



N Число пластин *только в W1/W2

Обозначение типа соединений (Буква)

S Пайка
C Коническая резьба HP Gas
G Цилиндрическая резьба HP Gas
F Резьба BP Gas
R Резьба BP Rotalock
V-BV Муфтовое соединение

Материал пластин: Нержавеющая сталь 316L

Материал для пайки: Медь (CU)