

RUBINETTI A SFERA

serie BV

AMBITO DI APPLICAZIONE

I rubinetti a sfera sono considerati “Accessori a pressione” secondo quanto definito nell’Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell’Articolo 4, paragrafo 1, lettera c, della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l’utilizzo con fluidi classificati dall’Articolo 13, paragrafo 1, lettera b, della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all’Appendice E della norma stessa.

COSTRUZIONE

Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessione a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 – Cu-DHP. La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in cloroprene (CR), poste sull’asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra.

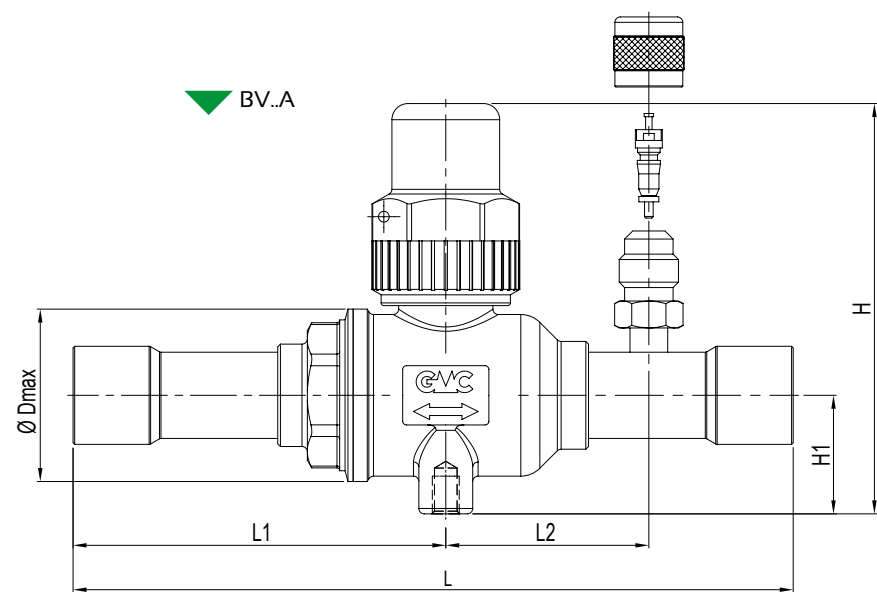
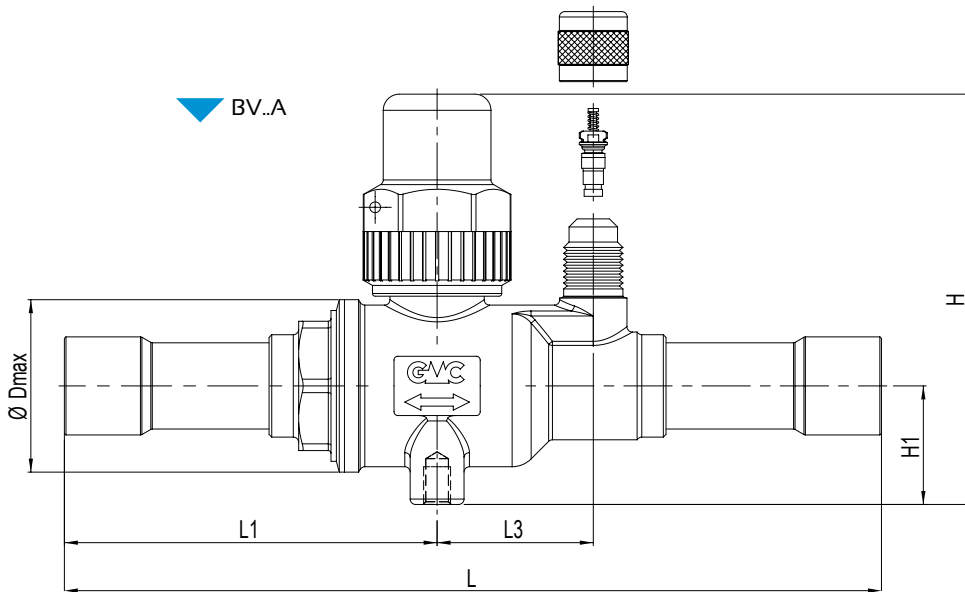
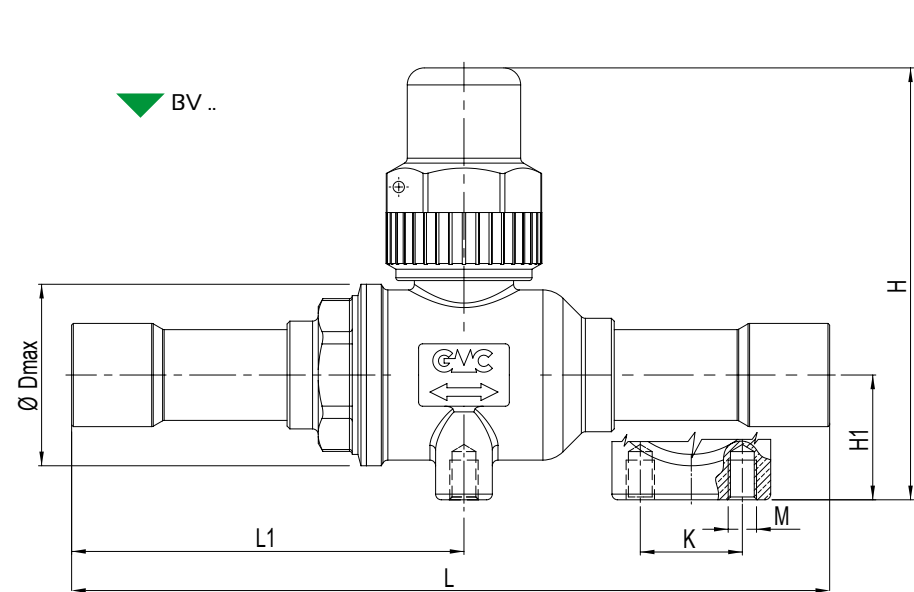
Il progetto del rubinetto è tale da consentire la bidirezionalità del flusso del fluido refrigerante, garantire il bilanciamento interno delle pressioni a rubinetto chiuso ed evitare il pericolo di espulsione dell’asta di manovra. Quest’ultima è in acciaio trattato e la relativa spina di fermo è in acciaio inox.

INSTALLAZIONE

Il collegamento dei rubinetti all’impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest’ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle guarnizioni.

Type		ODS Ø		Ball port [mm]	Kv [m³/h]	Fluid temp. [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]							Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box							
Without access fitting	With access fitting	[in]	[mm]					L	L ₁	L ₂	H	H ₁	Ø D _{max}	M				K						
BV2-2M	-	See picture below		12	0,6	-40 ÷ +150	45	96	39	-	76	22	32	M5	18	Art. 4.3	310	45						
BV2	See table below	1/4"	-		1,1			120	62								-	76	22	32	M5	18	290	35
BV3		3/8"	-		3,2																		292	35
BVM10		-	10		122																		62	-
BVM12		-	12					295	35															
BV4		1/2"	-					295	35															
BV5		5/8"	16		14,2			135	69								298	35						
BVM18	BVM18A	-	18	20	18,0			153	80	45	89	28	44	M5	18		590	12						
BV6	BV6A	3/4"	-		27,5			169	86	48							595	12						
BV7	BV7A	7/8"	22					198	102	-							640	12						
BV9R	-	1.1/8"	-		25			40,5	207	109							55	94	30	50	M6	30	675	15
BVM28	BVM28A	-	28	55					94	30	50	M6	30	870	15									
BV9	BV9A	1.1/8"	-											250	130		-						935	15
BV11R	-	1.3/8"	35	32					67,5	245	130	67	119	38	66		M6						30	970
BV11	BV11A	1.3/8"	35		-			1835				5												
BV13R	-	1.5/8"	-		-			1830				5												
BVM42R	-	-	42	38	115,0			260	137	75	131	45	76	M6	30		1830	5						
BV13	BV13A	1.5/8"	-							75							2680	5						
BVM42	BVM42A	-	42							75						2685	5							
BV17R	-	2.1/8"	54					292	152	-	2810	4												
BV17	BV17A	2.1/8"	54	50	185,0			294	160	86	150	55	92	M6	30	4560	4							
BV21	BV21A	2.5/8"	-							77						4635	4							
BVM64R	BVM64RA	-	64							75						4600	4							
BVM64	BVM64A	-	64	65	295,0			330	177	93	169	62	120			M10	75	8200	1					
BV21D	BV21DA	2.5/8"	-							98				8355	1									
BV24R	BV24RA	3"	76							95				8500	1									
BV25R	BV25RA	3.1/8"	80					350	187	95	8550	1												

Type	ODS Ø		Ball port [mm]	Kv [m³/h]	Fluid temp. [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]								Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
	[in]	[mm]					L	L ₁	L ₃	H	H ₁	Ø D _{max}	M	K			
BV2A	1/4"	-	12	1,1	-40 ÷ +150	45	136	62	29	76	22	32	M5	18	Art. 4.3	348	35
BV3A	3/8"	-		3,2												346	35
BVM10A	-	10		3,2												346	35
BVM12A	-	12		6,0												344	35
BV4A	1/2"	-		6,0												344	35
BV5A	5/8"	16		14,2			152	69								336	35



APPLICATION

The ball valves are classified “Pressure accessories” in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter c, of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter b, of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.

CONSTRUCTION

The body and the chromium plated ball are manufactured in hot-forged brass EN 12420 – CW617N and the solder connections are in copper tube EN 12735-1 – Cu-DHP. The TIG welding of the body and the Chloroprene rubber (CR) O-ring assembled on the spindle, assure the perfect seal of the valves, while the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque. The design of ball valves permits the bi-directional flow of the refrigerant, the equilibrium of internal pressures when the valve is closed and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle. The groove is made of stainless steel.

INSTALLATION

The brazing of the valves to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

