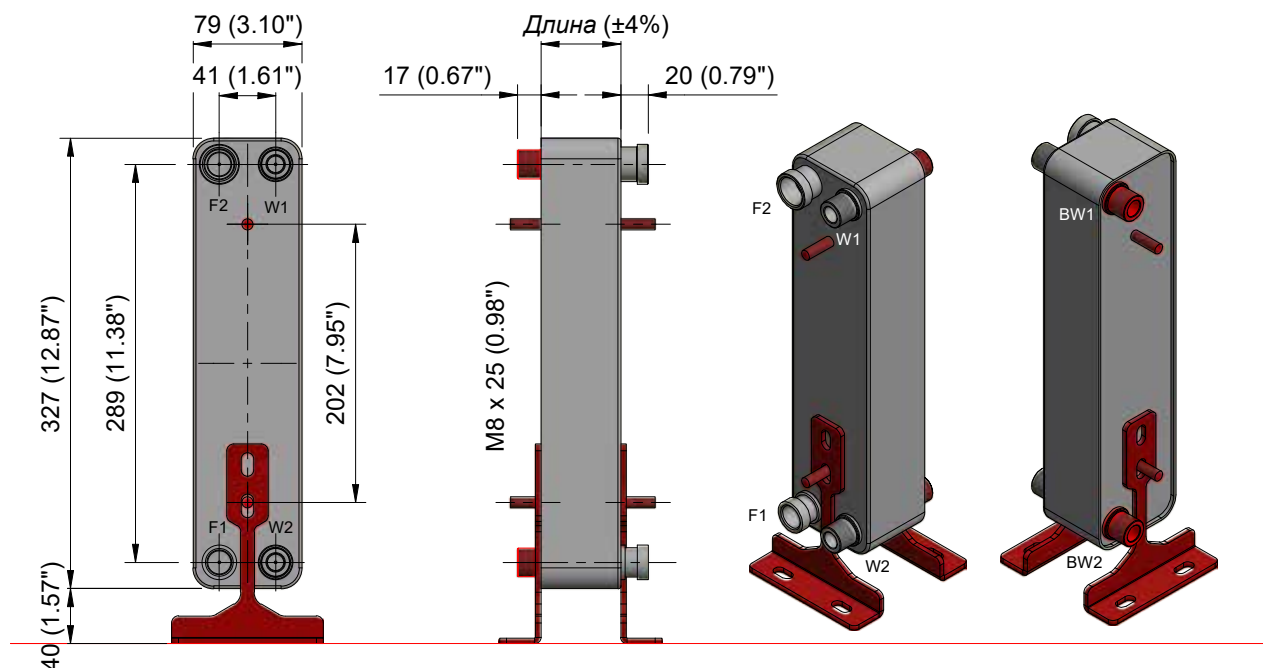
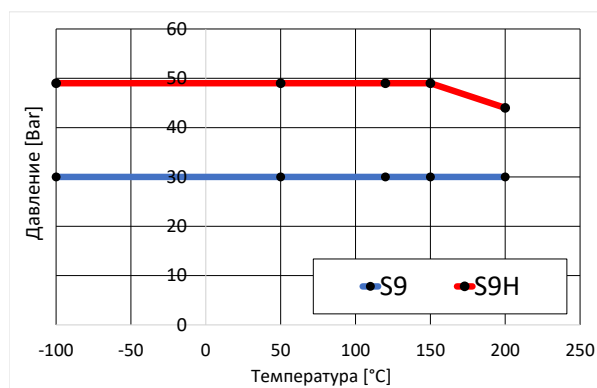




ОПЦИЯ: шпильки и монтажные ножки

F1 ВХОД Хладагент W1-BW1 ВХОД Вторичная среда
F2 ВЫХОД Хладагент W2-BW2 ВЫХОД Вторичная среда

СПЕЦИФИКАЦИЯ	S09	S09H	ТИП СОЕДИНЕНИЯ			
Давление PS (bar)	30	49	пайка	резьба HP	резьба BP	Роталок
Диапазон температуры (°C)	-100°C to +120°C	-100°C to +150°C	S6	C22	F22	R19
Макс.доступное подсоединение (mm)	18	18	S8	C27	IF22	R25
Максимальный расход (м3/h)	5,22	5,22	S12	G22	IF6	
Объём / CHANNEL (литры)	0,054	0,054	S14	G27	IF8	
Размеры (mm)	80 x 328	80 x 328	S16	IC22		
Расчет длины (mm)	N x 2,3 + 10	N x 2,3 + 10	S18	IC27		
Расчет веса (kg)	N x 0,08 + 1,1	N x 0,08 + 1,1	S19			
Тот же дизайн в типе "Н"			Стандартные соединения: F1 S18 F2 S20 W1-W2 C22			
			для специальных типов соединений см. стр. 34 и 35			



N Число пластин

Обозначение типа соединений (Буква)

S Пайка
C Коническая резьба HP Gas
G Цилиндрическая резьба HP Gas
F Резьба BP Gas
R Резьба BP Rotolock

Материал пластин: Нержавеющая сталь 316L

Материал для пайки: Медь (CU)