

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

SILVERFOS 2

Припой для пайки фосфорной медью, не содержащей кадмия

EN ISO 17672:2016 AWS CuP 279
A5.8-92 BCuP-6
ISO 3677:1997
DIN 8513 (L-Ag2P)
(EN 1044:1999) (CP 105)

Номинальный состав [%]

Ag	Cu	P	Sn			
2	91,3	6,7	-			

Технические данные

Температура плавления с.а. 645 - 825 °C
Рабочая температура с.а. 740° C
Плотность 8,1 gr/cm³
Предел прочности 250 Мпа
Удлинение 5%
Электрическая проводимость approx. 5,0 m/mm² m/



Применение:

Silverfos 2 - это фосфорсодержащий припой, используемый для соединения меди и медных сплавов. Благодаря содержанию фосфора (P) он считается самофлюсующимся: это означает, что при соединении меди с медью не требуется дополнительный флюс. Обычно применяется в холодильной промышленности и системах кондиционирования воздуха (используется при рабочих температурах до -50°C); в электротехнической промышленности.

Припой **не используется** для соединения сталей или материалов, содержащих кобальт железа и никеля.

Основные металлы

Медь к меди без флюса, с флюсом также к латуни, бронзе, красной латуни.

Источники тепла

Этот сплав для пайки используется для пайки с индукционным нагревом, пламенем и в печи.

Пруток без покрытия	Пруток покрытый флюсом	Проволока < Ø 1,0	Проволока > Ø 1,0	Фольга	Экструдированные прутки	В катушках
☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐