



EKİN ENDÜSTRİYEL

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
ТРУБНЫЙ
ТЕПЛООБМЕННИК**

Наши аккаунты в социальных сетях;



www.instagram.com/ekinendustriyel



www.facebook.com/ekinendustriyel



www.youtube.com/ekinendustriyel



www.linkedin.com/company/ekinendustriyel



www.twitter.com/ekinendustriyel



EKİN ENDÜSTRİYEL
Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.





Устойчивые инновации, Стандартизация качество и динамизм.

Ekin вошел в сектор тепла с выпуском пластинчатых теплообменников ориентированной на клиента и динамизм был признан, после ряда новых инициатив. Один из самых важных шагов, это личность производителя. «Почему Ekin Endüstriyel имея глобальное развитие конкурентоспособной продукцией и технологией не должен присутствовать в Турции, который излагает идею «Сделано в Турции» Мы начали выпускать пластинчатый теплообменник с маркой MIT.

Чтобы изменить восприятие отечественных товаров в стране, интегрироваться с философией качества, выполнил процесс сертификации надежности и качества продукции, такой как ГОСТ зарекомендовал себя в соответствии с требованиями стандартов.

Пластинчатые теплообменники MIT в настоящее время находятся в технических решениях как внутри страны, так и за рубежом усиливая свою эффективность с увеличением числа дилеров.

Ekin, стремится предоставлять комплексные решения для отрасли, объединяя индивидуальность производителя с его инженерным видением посредством инвестиций в пластинчатые теплообменники MIT. В дополнение к пластинчатым теплообменникам, он также сосредоточен на производстве других компонентов, которые будут формировать систему, а также на разработке квалифицированных инженерных кадров в группах по развитию бизнеса, продажам и послепродажному обслуживанию.

Факторы, ведущие этот процесс; конечно, требования и ожидания клиентов. Ekin работает, чтобы быть партнером в области современных зданий, сооружений, высокотех-но логичных проектов и соответствовать ожиданиям клиентов на самом высоком уровне.

Ekin это специализированная компания с широким спектром продуктов и услуг, от пластинчатых теплообменников до накопительных резервуаров, котлов, промышленных насосов и монтажных материалов в Турции и за рубежом предлагают конкурентные преимущества в установке механическом секторе.



Сферы деятельности



Устройства теплопередачи

- Пластинчатый теплообменник
- Паяный теплообменник
- Трубчатый теплообменник
- Масляный радиатор с вентилятором

Сосуды под давлением

- Котлы
- Накопительный бак
- Буферный бак
- Расширительный бак
- Баки из нержавеющей стали
- Сепараторы
- Воздушный бак

Пакетные системы

- Тепловые пункты
- Входные станции квартир

Пищевые Системы

- Пастеризатор молочных продуктов
- Пастеризатор безалкогольных напитков
- Пастеризатор для мороженого
- Сыр и сывороточная система
- Яичный пастеризатор
- CIP системы
- Гигиенические резервуары для хранения и обработки
- Услуги по установке оборудования
- Гомогенизатор
- Нержавеющий пищевые теплообменники

Передача жидких продуктов

- Лопастной насос
- Гигиенический центробежный насос
- Воздуходувка
- Барабанный насос
- Кислотный насос
- Дозирующий насос
- Мононасос
- Воздушный мембранный насос



Энергетические системы

- Солнечные коллекторы

Сосуды под давлением

- Котел
- Накопительный бак
- Буферный бак

Содержание

1

Трубный
Теплообменник



ТРУБНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

Мы разрабатываем и производим продукцию на основе проекта, отправленного нашими клиентами или в соответствии с требованиями заказчика. Расчеты, дизайн и дизайн проектов в соответствии с Разделом VIII Кодекса ASME (инженеры-механики Американского общества), API 661, API 650 (Американский институт нефти), TEMA (Ассоциация производителей трубчатых теплообменников), ADMERKBLAATTER, CODAT, DIN, EN 13445, PED 2014/68 / AB, выполнен в соответствии с TSE.



Если стандарты не указаны, мы используем ASME VIII Div 1- для сосудов под давлением, TEMA для теплообменников и API 661 для радиаторов. В то же время гарантируется, что проекты и производство осуществляются в соответствии с этими стандартами.

В наших проектах выбираются материалы в соответствии с международными нормами и все виды углеродистой стали, нержавеющей стали и специального покрытия, в том числе высокопрочные закаленные стали, успешно используются легкосплавные материалы. Сварочные работы и контроль также выполняются нашими сварщиками, которые сертифицированы по международным стандартам источниками SMAW, TIG, MAG-MIG в соответствии с ASME IV и EN.

Наши услуги

MIT трубчатые теплообменники применяются в отраслях производства чугуна и стали, машиностроение, нефтяная, нефтехимическая, газовая, электростанции, пищевая, фармацевтическая, здравоохранительная, бумажная промышленность, кожа, текстиль, кондиционирование, судовой и морской индустрии. В то же время, обслуживая промышленные объекты, он продолжает с той же решимостью служить в областях военных сооружений, строительства, бассейна, геотермальной и деятельности в областях отопления и охлаждения.

- G Кожухотрубные теплообменники
специальные конструкции
- кожухотрубные теплообменники
- серпантины
- радиаторы
- батареи
- Экономайзеры
- Корабельные башни
- Техническое обслуживание и ремонт



Продукты спроектированы и разработаны в соответствии с потребностями клиентов. Ekin производит теплообменники, которые он производит с помощью лицензионных компьютерных программ.

Программное обеспечение, используемое инженерами трубного теплообменника MIT, обеспечивает проектирование оборудования в соответствии с различными международными стандартами.

Все детали, производимые MIT, могут быть смоделированы в трех измерениях в компьютерной среде. Тип процесса, необходимый для обработки моделируемых деталей в вертикальном обрабатывающем центре с ЧПУ, выбора траекторий инструмента, последовательности операций и т. запрограммированы в компьютерной среде.

С помощью компьютерного моделирования сложных деталей, возможные ошибки могут быть обнаружены до обработки на станке.



На секторах, которые мы обслуживаем, каждый материал, который используемых в наших продуктах, должен быть самого высокого качества.

Сегодня это часто используется в теплообменниках и сосудах под давлением;

- | | | |
|--------------------|--------------|----------------|
| • ASME SA516 Gr 70 | • ASME SA213 | • ASME SA182 |
| • ASME SA106 Gr B | • CuZn28Pb1 | • St35.8 |
| • ASME SA105 | • P265 | • Duplex |
| • ASME SA387 | • P335 | • Super Duplex |
| • ASME SA179 | • ASME SA266 | • Monel |

Многие материалы, которые можно воспроизвести, к сожалению, до сих пор импортируются из-за рубежа.

Наша компания осуществляет импорт материалов по необходимости из многих стран из Европы и Дальний Восток. Все материалы, используемые в нашей мастерской, используются в соответствии со стандартами EN 10204 3.1 и / или ASME и, при необходимости, проверяются нейтральными инспекционными организациями и используются в качестве оригинальных сертифицированных. Входные отчеты по контролю качества готовятся для каждого материала, используемого в наших проектах.

Различные тесты могут быть выполнены в зависимости от необходимости производства в нашей мастерской. Хотя некоторые из этих тестов выполняются инженерами по контролю качества MIT, некоторые из них могут проводиться нейтральными контрольными организациями.



В нашей мастерской для каждого изготовленного оборудования создается качественный досье. Относительно производимого оборудования; производственная программа, отчеты о механическом проектировании, производственные технические чертежи, план контроля качества, отчеты об испытаниях неразрушающего контроля, сертификаты материалов, отчеты контроля размеров, отчеты контроля качества входных материалов, спецификации процесса сварки (WPS), отчеты об испытаниях сварки (PQR), сварщик сертификаты (WPQ), отчеты о соответствии и т. д. Все детали представлены нашим клиентам в прозрачной форме.

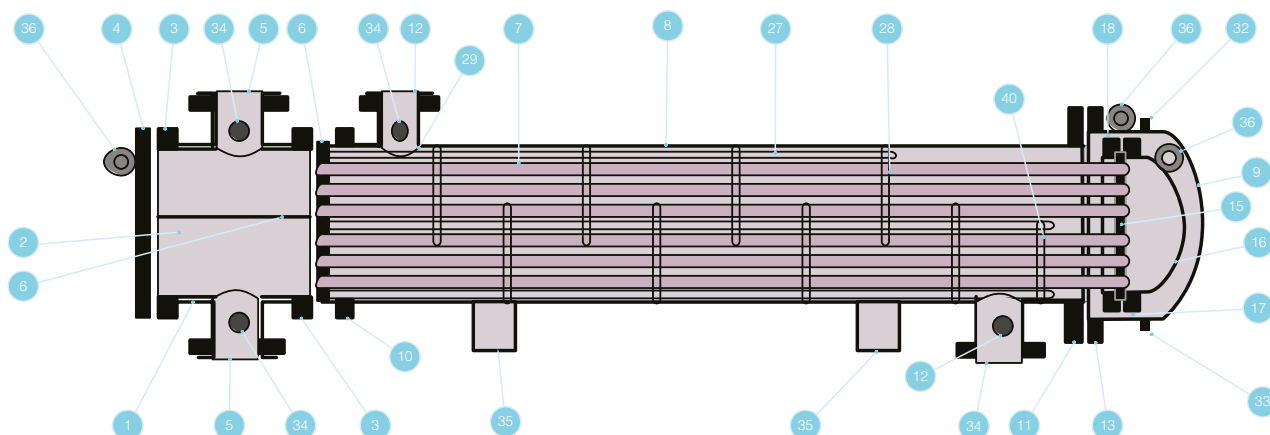
Идентификационные файлы оборудования и файлы качества готовятся и передаются каждому клиенту.

ТРУБЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

Это наиболее широко используемый теплообменник в промышленных объектах, таких как железо и сталь, нефть, нефтехимия, газ, электростанции, пищевая промышленность, фармацевтика, кожевенное производство, текстиль, кондиционирование воздуха, корабли и морские отрасли.

Наши теплообменники, используемые в промышленности, могут использоваться во всех секторах, где вторая альтернативная энергия нуждается в альтернативной энергии.

Детали трубчатого теплообменника



1	Фиксированный головной канал	9	Крышкаторпуса	17	Скользкая головка с фланцем	25	Уплотнительное кольцо	33	Разгрузка соединения
2	Фиксированная головка	10	Фланецкорпуса-фиксированная задняя часть	18	Скользкая головка (задний ход)	26	Кольцо фонарика	34	Подключение измерительных приборов
3	Фиксированная головка, Флацевый канал	11	Фланец корпуса-Задняя часть	19	Сегмент	27	Соединител. устр-ва и отверстия	35	Подпорка
4	Крышка канала	12	Вход корпуса	20	Задний фланец	28	Перегородки или платы поддержки	36	Подъемное кольцо
5	Фиксированный ввод	13	Фланец крышки корпуса	21	Скользкая крышка головки	29	Входной фильтр (перегородки)	37	Подпорка
6	Фиксированное трубное зеркало	14	Соединение Расширения	22	Рубашказеркалораздвижнойтрубы	30	Плита продольного наблюдения (занавес)	38	Шлюз
7	Трубы	15	Зеркало с плавающей трубой	23	Сальниковый фланец	31	Отсек	39	Подключение уровня жидкости
8	Корпус	16	Скользкая крышка головки	24	Уплотнитель	32	Вентиляционное соединение		

Преимущества корпусных трубчатых теплообменников;

- Они могут быть спроектированы и изготовлены для работы при очень высоких давлениях.
- Очень гибкий и прочный дизайн.
- Они могут быть спроектированы и изготовлены для работы при очень высоких и очень низких температурах.
- Они устойчивы к тепловым ударам.
- Нет ограничений по размеру.
- Они могут быть использованы во всех приложениях.
- Потери давления минимальны и могут быть сведены к минимуму в соответствии с целью процесса.
- Их можно легко разобрать и собрать для обслуживания, ремонта и очистки.
- Простота обслуживания и ремонта.
- Диаметр трубы, номер трубы, длина трубы, шаг трубы и расположение труб могут быть изменены. Поэтому Конструкция трубчатых теплообменников обладает большой гибкостью.

КОРПУСНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ДИЗАЙНА

Применения теплообмена часто требуют разных решений для разных процессов. После получения необходимой информации в процессе, она разрабатывается опытными инженерами в этой области и делается схематический чертеж. Схематический рисунок, выполненный поверх В элементах управления производственные снимки делаются после подтверждения отсутствия размерных проблем. Каждый теплообменник, одобренный для изготовления снимков, представляет собой только те теплообменники, которые являются специфическими для процесса, для которого он разработан, и которые обычно не похожи. После изготовления теплообменников можно изолировать потери тепла до минимума, изолируя их при желании. В производстве трубчатых теплообменников нет ограничений по мощности. Теплообменники могут быть сгруппированы несколькими способами, соединяясь последовательно или параллельно, и их мощность может быть увеличена. Ekin, которая обеспечивает поставки объектов, требующих высокой мощности, таких как нефтехимические заводы, электростанции, является одной из ведущих компаний в отрасли с ее опытом в этой области одна компания.



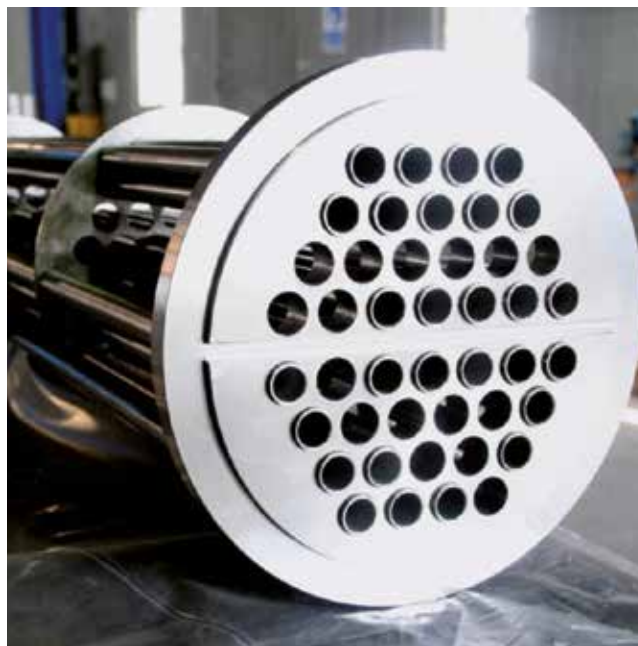
U и плоские теплообменники



Специальные и гигиенические теплообменники

В некоторых пищевых и химических применениях термообработка проводится при очень высоких температурах и давлениях. Использование пластинчатых теплообменников при указанных температурах и давлениях не целесообразно, поскольку температура прокладки и сопротивление давлению превышены. Для таких применений инженеры MIT разработали комплектные гигиенические трубчатые теплообменники. Температурный предел для этих трубчатых теплообменников может достигать 350 °С. Швы в этом типе теплообменника должны быть сделаны очень точно, чтобы обеспечить гладкую поверхность потока. На производственном объекте MIT такие проекты реализуются сертифицированными сварщиками и проверяются опытными инженерами на трехэтапном контроле качества. Инженеры MIT, являющиеся экспертами в процессах обработки пищевых продуктов, предлагают наиболее подходящие решения при проектировании с учетом емкости, местоположения, типа обрабатываемой пищи.

В приложениях высокого давления, а также при расчете производительности толщина материала имеет жизненно важное значение с точки зрения технологий сварки. Таким образом, каждый теплообменник, производимый в Ekin, подвергается испытанию в течение 1,5 часов при давлении, в 1,5 раза превышающем нормальное рабочее давление, и поставляется, если в ходе испытания не возникает проблем.



Теплообменники труба в трубе

Обычно используется в пищевых продуктах и процессах отстоя. Используемые материалы состоят из нержавеющей стали. В случае химической смеси в иловых процессах проводится анализ материала и выбор материала.



Двухтрубный теплообменники

Из соображений безопасности смешивания двух жидкостей друг с другом, предпочтительным типом являются двухтрубные теплообменники. О возможной утечке сообщают с помощью электрического сигнала через реле давления или поплавков в контрольной камере.

Защитные трубки с двойными стенками в пучке труб обеспечивают теплообмен с тонкими каналами, которые создают теплообмен после соединения двух труб.

Наряду с использованием в системе охлаждения трансформаторов масла, могут быть использованы в системах химической инженерии, пищевых процессах и производстве выработки горячего водоснабжения.

Основным в изделиях выбирают медь или сплав меди. В зависимости от процесса могут использовать углеродистый и нержавеющую сталь.

В зависимости от применения и требований к обработке, для внутренней и наружной трубы подбираются специальные конструкции, чтобы обеспечить лучшую теплопередачу и обработку.



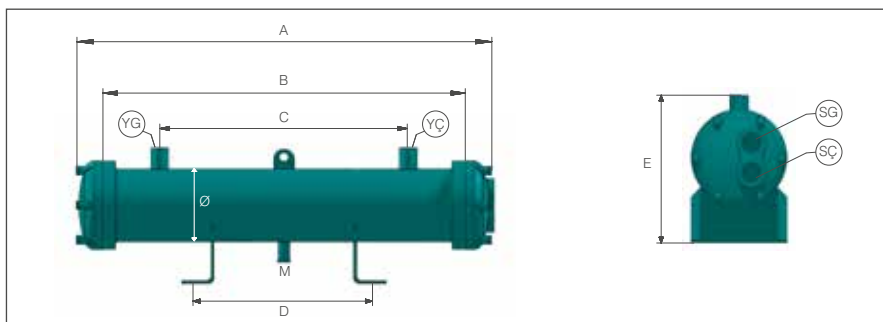
СТАНДАРТНЫЕ ТРУБНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

Маслоохладители

Многие машины, используемые в промышленности, необходимо охлаждать в течение периода работы, процесс охлаждения обычно происходит из воды градирни или чиллера в теплообменник благодаря столкновению с горячим маслом. В Маслоохладителях могут использоваться различные типы MIT. Маслоохладители могут быть изготовлены как стандартные в определенных размерах и для специальных производственных процессов.

Теплообменники с медными трубками маслоохлаждения

В маслоохладителях MIT внутренние трубы могут быть изготовлены из рифленых медных труб, для создания турбулентного потока. Таким образом, у этих теплообменников теплопередача намного выше, чем у стандартных плоских трубчатых теплообменников. В стандартных изделиях внутренние трубы сделаны из меди, качество остального оборудования соответствует - ST35.8.



Модель	Мощность (Kcal/h)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	M (inch)	Ø (mm)	YG-YÇ (inch)	SG-SÇ (inch)	Вес (kg)
MIT.BYS.14.50	18100	590	500	340	340	252	G 1/2"	140	G 1"	G 1"	29
MIT.BYS.14.75	26400	840	750	550	500	252	G 1/2"	140	G 1"	G 1"	32,5
MIT.BYS.14.100	36300	1090	1000	800	650	252	G 1/2"	140	G 1"	G 1"	42
MIT.BYS.14.125	44500	1345	1250	1050	800	252	G 1/2"	140	G 1"	G 1"	45
MIT.BYS.16.50	21400	592	500	340	340	280	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	32
MIT.BYS.16.75	34600	842	750	550	500	280	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	40
MIT.BYS.16.100	44500	1092	1000	800	650	280	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	49
MIT.BYS.16.125	56100	1342	1250	1050	800	298	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	57
MIT.BYS.16.150	67600	1592	1500	1300	1000	292	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	66
MIT.BYS.22.75	52800	850	750	550	500	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	66
MIT.BYS.22.100	70900	1100	1000	800	650	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	77,5
MIT.BYS.22.125	89100	1344	1250	1050	800	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	89
MIT.BYS.22.150	107000	1594	1500	1300	1000	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	100
MIT.BYS.22.175	125000	1844	1750	1550	1150	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	111
MIT.BYS.22.200	143000	2094	2000	1780	1250	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	123
MIT.BYS.22.250	179000	2594	2500	2280	1450	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	146
MIT.BYS.25.75	92400	850	750	550	500	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	89
MIT.BYS.25.100	123000	1100	1000	800	700	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	128
MIT.BYS.25.125	165000	1350	1250	1050	800	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	145
MIT.BYS.25.150	186000	1600	1500	1300	1000	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	162
MIT.BYS.25.175	217000	1850	1750	1550	1150	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	180
MIT.BYS.25.200	247000	2100	2000	1780	1250	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	197
MIT.BYS.25.250	310000	2600	2500	2280	1450	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	230
MIT.BYS.25.300	371000	3100	3000	2760	1700	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	263

Теплообменники с ламинированной трубой

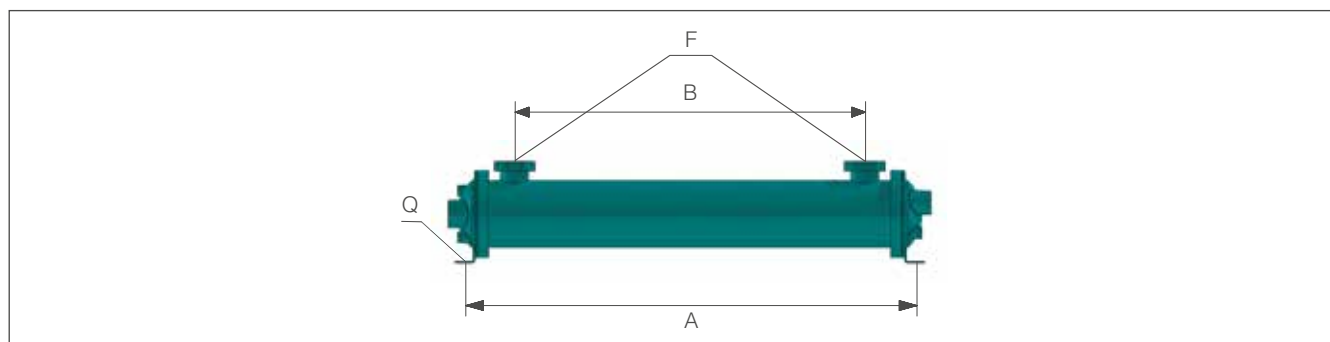
Теплообменники с ламинированной трубой значительно увеличивают теплообмен между газами и жидкостями, экономя пространство и больше чем теплообменниками с плоской трубой и является более эффективным.

Многослойный трубчатый теплообменник MIT используется во многих отраслях промышленности. Это позволяет передавать тепло мощностью до 1000 кВт.

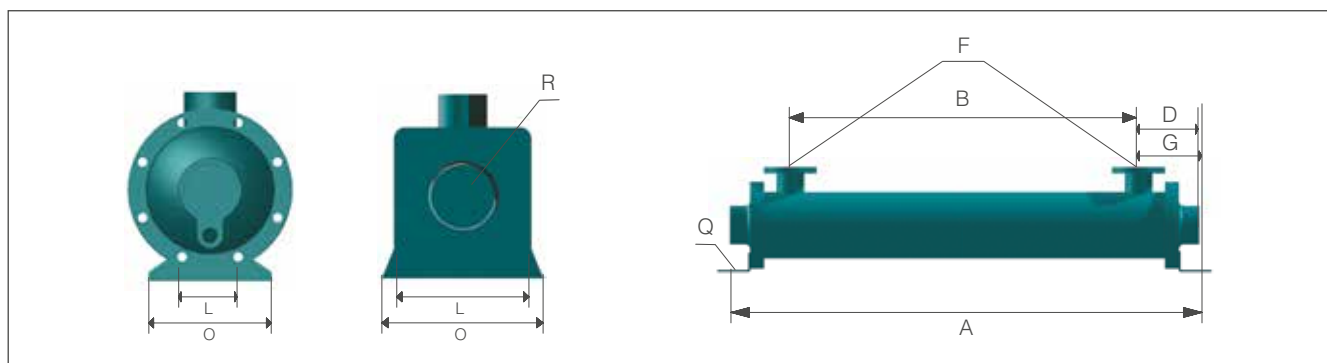


Преимущество

- Теплообменная поверхность от 0,43 м² до 56 м².
- Коррозионностойкий, алюминиевые ламели увеличивает площадь теплообмена.
- Теплопередача до 1000 кВт.
- 1500 л / мин. Расход масла.
- Съемная крышка и трубный пучок позволяют производить очистку теплообменника.
- Масло 35 бар, водостойкость 10 бар.

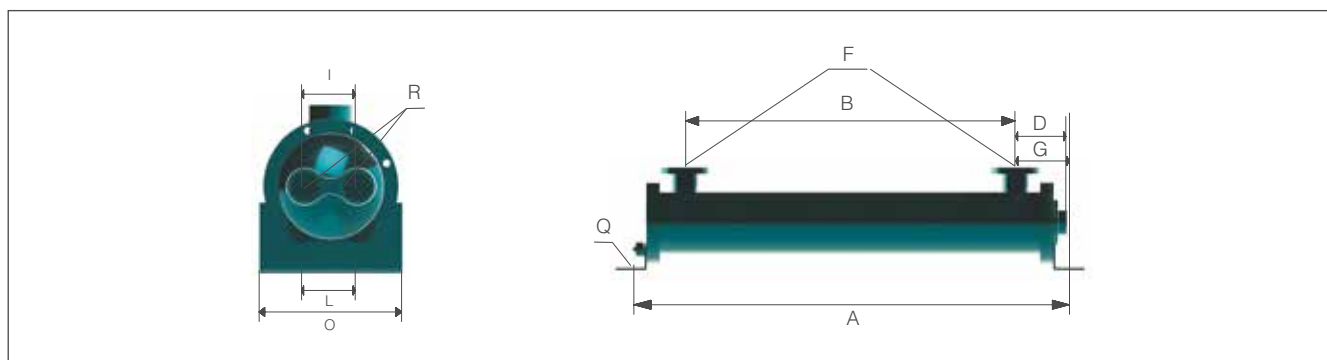


Модель	A	B	F	Q	м ²	Вес (kg)
MFYS-505	189	55	G 3/4"	Ø 9 x 16	0,43	3,15
MFYS-508	265	97	G 3/4"	Ø 9 x 16	0,73	3,60
MFYS-510	316	148	G 3/4"	Ø 9 x 16	0,94	3,45
MFYS-512	367	199	G 3/4"	Ø 9 x 16	1,13	4,05
MFYS-514	418	250	G 3/4"	Ø 9 x 16	1,43	4,50
MFYS-518	519	351	G 3/4"	Ø 9 x 16	1,74	5,10
MFYS-524	672	504	G 3/4"	Ø 9 x 16	2,35	6,00
MFYS-536	976	808	G 3/4"	Ø 9 x 16	3,57	7,80
MFYS-708	283	76	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	1,38	7,30
MFYS-712	385	178	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	2,18	8,40
MFYS-714	436	229	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	2,53	8,80
MFYS-718	537	330	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	3,29	10,20
MFYS-724	690	483	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	4,44	11,60
MFYS-736	976	787	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	6,73	15,50
MFYS-1012	397	157	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	4,38	15,40
MFYS-1014	448	208	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	5,17	16,90
MFYS-1018	549	309	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	6,73	19,80
MFYS-1024	702	462	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	9,06	21,80
MFYS-1036	1006	766	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	13,74	30,50
MFYS-1048	1307	1067	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	18,41	39,80



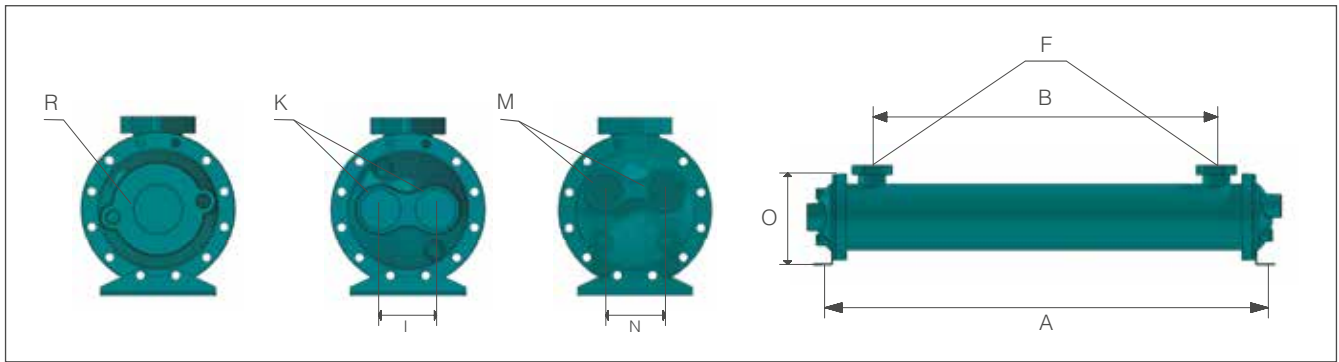
Модель	D	R	G	L	O
MFYS-505-O	66	G 3/4"	66	63,5	89
MFYS-508-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-510-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-512-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-514-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-518-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-524-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-536-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-708-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-712-O	103	G 1 1/4"	103	76	127

Модель	D	R	G	L	O
MFYS-714-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-718-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-724-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-736-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-1012-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1014-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1018-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1024-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1036-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1048-O	116	G 1 1/2"	116	102	165



Модель	D	R	G	L	O	I
MFYS-505-T	83	G 3/8"	67	63,5	89	28
MFYS-508-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-510-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-512-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-514-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-518-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-524-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-536-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-708-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-712-T	91	G 1"	95	76	127	41

Модель	D	R	G	L	O	I
MFYS-714-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-718-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-724-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-736-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-1012-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1014-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1018-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1024-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1036-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1048-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60



Модель	A	B	F	R	I	K	M	N	O	m ²
MFYS-1218-T	526	250	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	9,28
MFYS-1224-T	678	402	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	12,57
MFYS-1230-T	831	555	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	15,86
MFYS-1236-T	983	707	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	19,05
MFYS-1242-T	1136	860	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	22,36
MFYS-1248-T	1288	1012	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	25,53
MFYS-1254-T	1440	1164	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	28,82
MFYS-1260-T	1593	1317	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	32,01
MFYS-1266-T	1745	1469	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	35,30
MFYS-1272-T	1897	1621	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	38,49
MFYS-1278-T	2050	1774	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	41,78
MFYS-1284-T	2202	1966	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	45,05

Модель	A	B	F	R	I	K	M	N	O	m ²
MFYS-1724	706	368	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	14,77
MFYS-1730	859	521	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	18,85
MFYS-1736	1011	673	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	22,65
MFYS-1742	1164	826	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	26,70
MFYS-1748	1316	978	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	30,52
MFYS-1754	1468	1130	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	34,55
MFYS-1760	1621	1283	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	38,40
MFYS-1766	1773	1435	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	42,25
MFYS-1772	1925	1587	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	46,28
MFYS-1778	2078	1740	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	50,12
MFYS-1784	2230	1932	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	54,15

Теплообменники из нержавеющей и титановые для бассейнов

Трубчатые теплообменники MIT могут использоваться в широком спектре систем, таких как солнечные системы подогрева бассейна или системы подогрева бассейна.

Теплообменники MIT обеспечивают долгий срок службы всех компонентов системы. Хлор и его соль играют важную роль в непрерывности систем, предотвращая контакт с солнечной системой или бойлером напрямую.

Бассейновые теплообменники MIT были разработаны инженерами Ekin инновационным способом, а их спиральная и витая конструкция позволила повысить эффективность теплопередачи до высокого уровня. Это также увеличивает тепловую эффективность системы.

Теплообменники MIT предназначены для того, чтобы предложить вам лучшее решение с широким диапазоном мощностей. Эти теплообменники незаменимы для бассейнов, спа и аналогичных применений.

Особенности

- Высокая эффективность теплопередачи.
- Мягкие и гладкие трубы обеспечивают быстрый поток.
- Компактный и современный дизайн.
- Широкий спектр применения.
- Различные и большие размеры емкости.

Теплообменники MIT изготовлены из полностью герметичной наружной трубы и трубчатых внутренних труб. Таким образом, достигается высокая скорость потока внутри теплообменника, и теплообменник должен быть более долговечным, более эффективным и экономичным.

Теплообменники Ekin для бассейнов обладают большой мощностью для работы от небольших спа-салонов до олимпийских бассейнов. Теплообменники MIT от 15 кВт до 1750 кВт являются наиболее подходящим и экономичным решением.



Преимущество

- Высокий коэффициент полезного действия 10000 Вт / м² °С, КПД в 5 или 6 раз выше, чем у обычных теплообменников.
- Компактный дизайн составляет 1/10 в соответствии с традиционными продуктами.
- Нержавеющая сталь и / или титановый материал обеспечивают долговечность в условиях коррозии и давления.
- Конструкция подключения теплообменника уменьшает давление оказываемое на него.
- Соответствие стандартам ASME VIII-1.
- Компактный дизайн.
- Простота установки и долговечность.

Корпус и трубки теплообменника MIT рассчитаны на работу при температуре 205 °С и давлении 1,3 МПа. Корпус AISI 316L или титан и трубки и соединения могут быть выбраны из AISI 316L или титановых материалов, в зависимости от условий эксплуатации и содержания хлора.



Модель	Нормальная мощность		Диаметр корпуса (mm)	Длина корпуса (mm)	Площадь теплопередачи (m ²)	Вместимость бассейна		Корпус (бассейн) Соединение ввода-вывода	Труба (горячая) Соединение ввода-вывода
	kW	kBtu/Hr				m ³	USGAL		
MIT-MS-16	16	55	60	360	0,15	18	4700	1"	3/4"
MIT-MS-25	25	85	60	520	0,25	28	7300	1"	3/4"
MIT-MS-45	45	155	76	450	0,33	50	13300	1 1/2"	1"
MIT-MS-61	61	210	76	570	0,44	68	18000	1 1/2"	1 1/2"
MIT-MS-88	88	300	76	780	0,64	98	25800	2"	1 1/2"
MIT-MT-105	105	360	89	830	0,85	120	31500	2"	1 1/2"
MIT-MS-175	175	600	114	900	1,55	200	52500	2 1/2"	2"
MIT-MS-352	352	1200	133	900	2,01	400	105600	2 1/2"	2"
MIT-MS-704	704	2400	168	950	4,47	800	211200	4"	2"
MIT-MS-880	880	3000	168	1100	5,3	1000	264000	4"	2 1/2"
MIT-MS-1056	1056	3600	168	1300	6,42	1200	316800	4"	2 1/2"
MIT-MS-1320	1320	4500	219	1070	8,46	1500	396000	4"	2 1/2"
MIT-MS-1467	1467	5000	219	1120	8,87	1660	439000	4"	2 1/2"
MIT-MS-1760	1760	6000	219	1220	10,64	2000	526800	4"	2 1/2"



Все наши теплообменники для бассейнов изготовлены из нержавеющей стали AISI 316 и AISI 316Ti.

Принцип работы трубный теплообменников MIT для бассейнов

Теплообменники MIT выполняют процесс нагревания / охлаждения от котла / чиллера, передавая воду из бассейна. Теплообменники MIT предотвращают попадание хлора или любых химических веществ из бассейна в систему, сохраняя систему и бассейн отдельными.

Теплообменники MIT обеспечивают здоровье и долговечность бассейна, сохраняя вещества, которые могут повредить систему. Теплообменники MIT могут варьироваться в зависимости от размера котла или в соответствии с системой, которая будет использоваться. Вода в бассейне с низкими температурами позволяет бассейну равномерно нагреваться от центрального котла. Теплообменники MIT могут использоваться как в солнечных системах, так и в котельных.



Жилищные Приложения

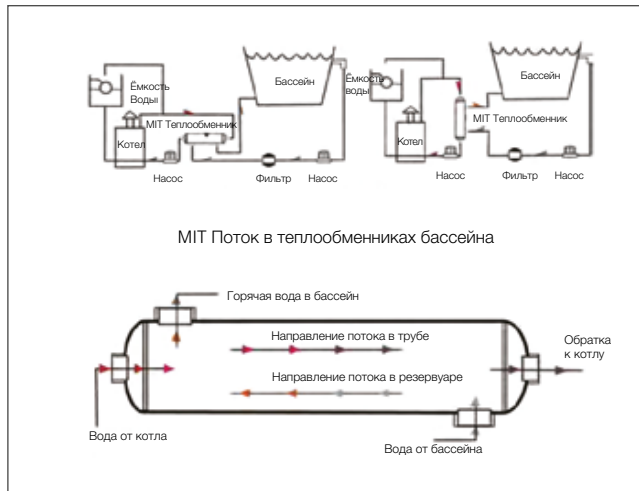
- Подогрев пола
- бассейны
- СПА
- Бытовая вода
- Солнечное отопление

Промышленные применения

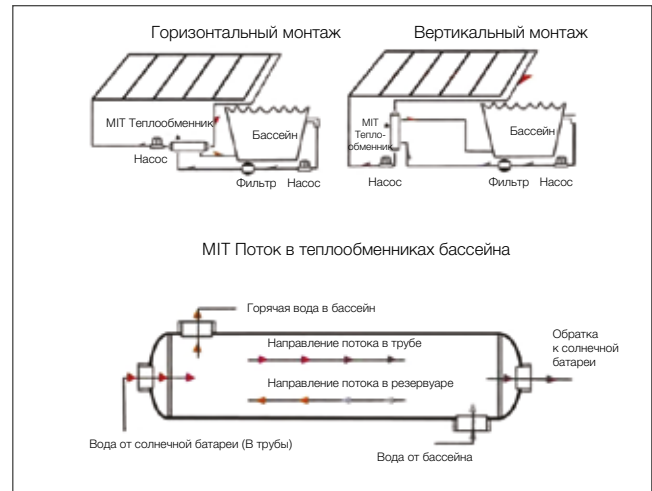
- масло охлаждения
- Паровой конденсат
- Центральное отопление
- Охлаждение двигателя
- Восстановление тепла сточных вод

Теплообменники бассейна MIT передают тепло от источника тепла к источнику холодной воды в бассейне, обеспечивая теплообмен с холодной водой и источником.

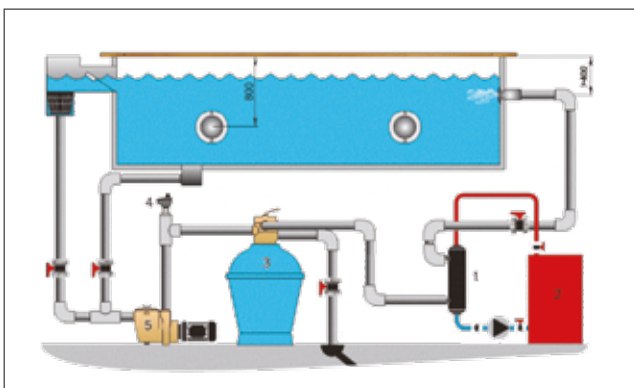
Система отопления котел бассейн



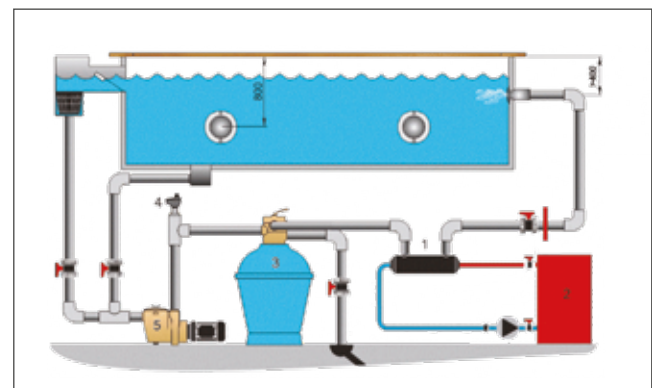
Система отопления солнце бассейн



Модель Вертикальный теплообменник бассейна



Модель горизонтальный теплообменник бассейна



1	Трубный теплообменник бассейна	3	Фильтр	5	Насос
2	Котёл	4	Термостат		

Трубчатые испарители

BE тип испарители

Екин BE тип Испарители имеют базовую мощность до 1500 кВт и выбор параметров геометрии. Они могут быть изготовлены с 4 контурами охлаждения.

Подходящими хладагентами являются все HFC и HCFC, для газа R134A производятся специальные обратные и высокоэффективные испарители с высокой теплопередачей.

Разборка трубного пучка обеспечивает техническое обслуживание и очистку. Пожалуйста, свяжитесь с нами для специального заказа продукции из каталога.

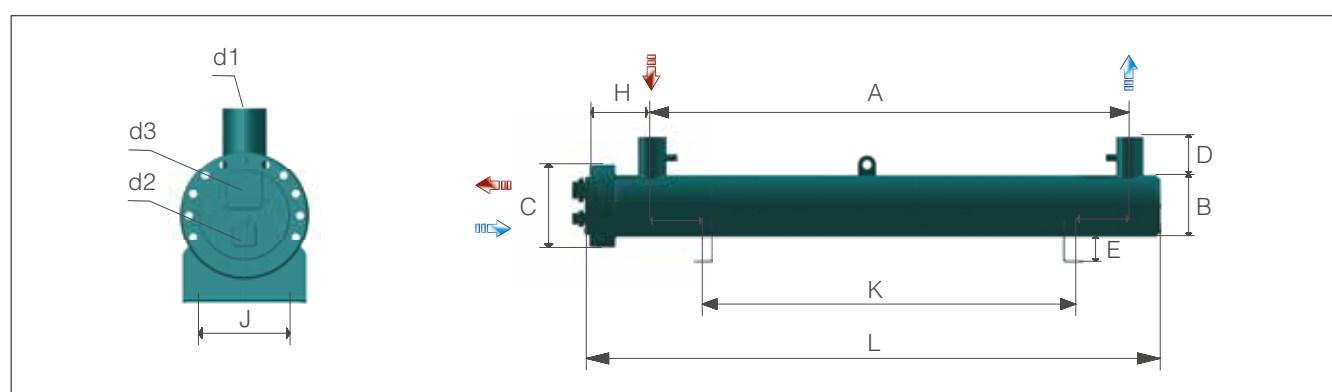
Области применения трубчатых испарителей

- Группы охлаждения
- Ледогенераторы
- Морская индустрия
- Ледовые Катки



MIT-BE Одноконтурный испаритель

			20	30	40	50	60	70	80	100	135	145
мощность	Q _w	kW	21	32	42	50	61	74	86	104	135	144
		Tons (RT)	6,0	9,1	12,0	14,2	17,4	21,1	24,5	29,6	38,5	41,0
Массовый поток	WN	m³/h	4	5	8	9	11	13	15	18	22	25
Потеря давления	Δp	kPa	16	20	45	48	41	48	61	64	49	54
Объем хладагента	L		3,8	4,5	5,4	6,1	7,9	8,9	10,3	11,2	15,3	17,8
Объем воды	L		5,9	7,1	8,7	10,0	14,5	16,2	18,5	20,4	27,4	31,7

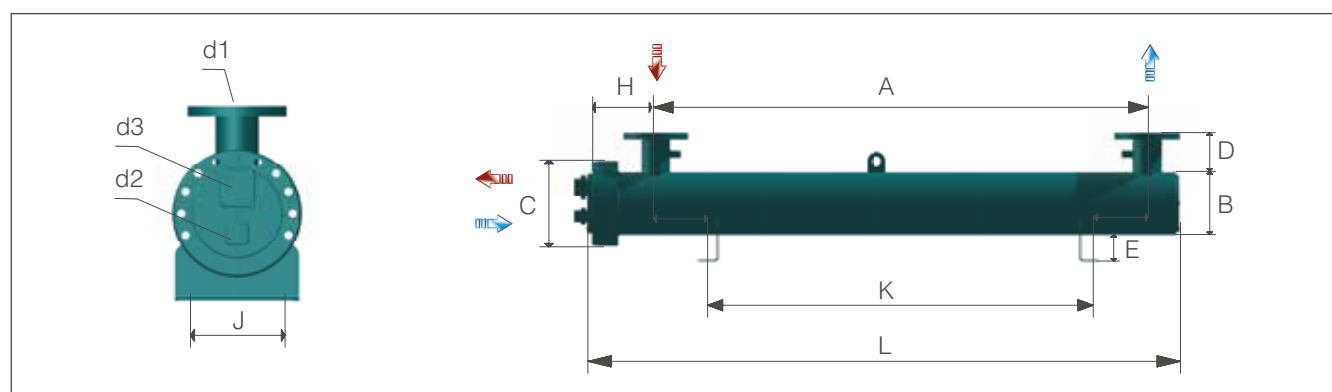


			20	30	40	50	60	70	80	100	135	145
Размеры (mm)	L		865	1015	1215	1375	1285	1435	1635	1785	1830	2110
	A		660	810	1000	1160	1050	1200	1385	1535	1555	1835
	B		140	140	140	140	168	168	168	168	194	194
	C		195	195	195	195	245	245	245	245	260	260
	D		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	E		80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	H		160	160	160	160	170	170	170	170	195	195
	J		117	117	117	117	147	147	147	147	180	180
	K		550	700	900	1060	910	1060	1260	1410	1200	1500
	d1		G 1 1/2	G 1 1/2	G 2	G 2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 3	G 3
	d2		FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 35	FL 35
	d3		FL 35	FL 35	FL 35	FL 35	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 54	FL 54
Вес	kg		40	43	49	53	69	74	81	85	112	125

R407C	Температура воды на входе	12 °C	Температура испарения (DEW)	2,75 °C
	Температура воды на выходе	7 °C	Температура конденсации	45 °C
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m² K/W	Экстремальное тепло	4 K

MIT-BE Одноконтурный испаритель

			165	205	245	290	340	390	450	500	590
мощность	Q _w	kW	162	202	242	295	345	395	450	515	585
		Tons (RT)	46,2	57,5	68,9	84,0	98,3	112,5	128,2	146,7	166,7
Массовый поток	WN	m³/h	28	35	42	50	59	68	77	88	99
Потеря давления	Δp	kPa	53	35	54	28	50	34	36	39	54
Объем хладагента	L		19,7	26,5	30,0	36,9	41,7	47,8	56,5	64,3	72,8
Объем воды	L		34,7	47,5	53,6	98,5	93,0	85,9	139,8	130,8	121,0

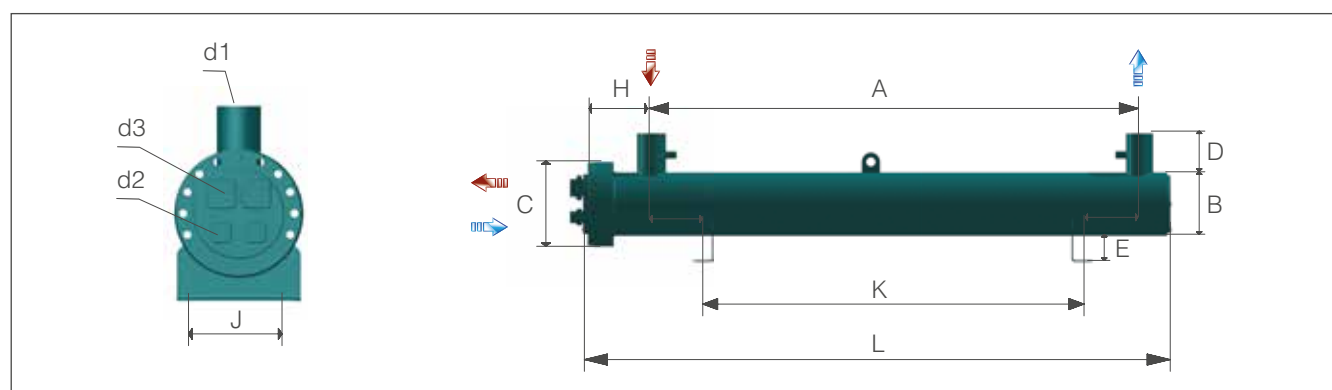


			165	205	245	290	340	390	450	500	590
Размеры (mm)	L		2310	2340	2640	2670	2670	2670	2720	2720	2720
	A		2035	2000	2300	2270	2270	2270	2270	2270	2270
	B		194	219	219	273	273	273	324	324	324
	C		260	300	300	350	350	350	420	420	420
	D		120	150	150	150	150	150	150	150	150
	E		80	80	80	100	100	100	100	100	100
	H		195	225	225	255	255	255	285	285	285
	J		180	200	200	245	245	245	280	280	280
	K		1700	1800	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
	d1		G 3	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150	DN 150
	d2		FL 35	FL 35	FL 35	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42
	d3		FL 54	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80
Вес	kg		134	167	176	230	237	245	308	320	337

R407C	Температура воды на входе	12 °C	Температура испарения (DEW)	2,75 °C
	Температура воды на выходе	7 °C	Температура конденсации	45 °C
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m² K/W	Экстремальное тепло	4 K

MIT-BED Двухконтурный испаритель

			20	30	40	50	60	70	80	100	135	145	165	205	245
мощность	Q _w	kW	21	32	42	50	61	74	86	104	135	144	162	202	242
		Tons (RT)	6,0	9,1	12,0	14,2	17,4	21,1	24,5	29,6	38,5	41,0	46,2	57,5	68,9
Массовый поток	WN	m³/h	4	5	8	9	11	13	15	18	22	25	28	35	42
Потеря давления	Δp	kPa	16	20	45	48	41	48	61	64	49	54	53	35	54
Объем хладагентаі	L		3,8	4,5	5,4	6,1	7,9	8,9	10,3	11,2	15,3	17,8	19,7	26,5	30,0
Объем водыі	L		5,9	7,1	8,7	10,0	14,5	16,2	18,5	20,4	27,4	31,7	34,7	47,5	53,6

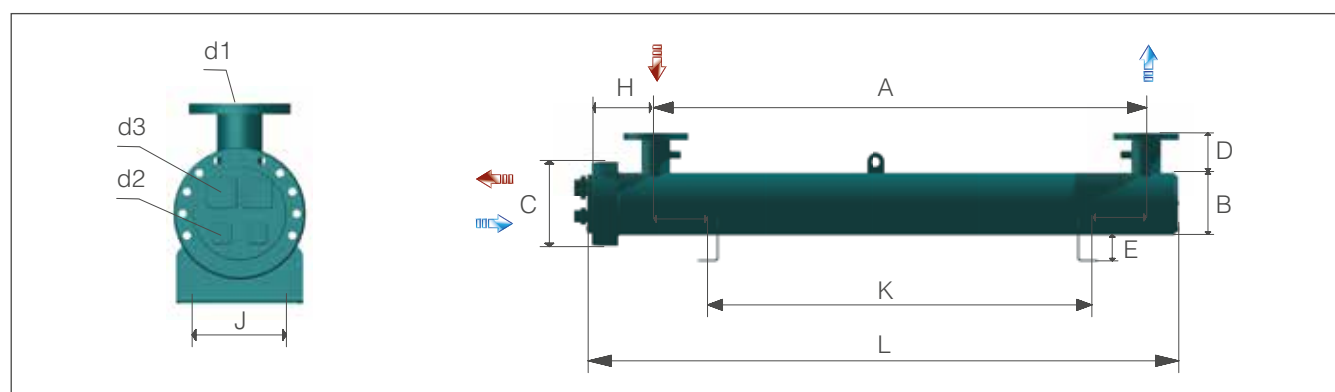


			20	30	40	50	60	70	80	100	135	145	165	205	245
Размеры (mm)	L		865	1015	1215	1375	1285	1435	1635	1785	1830	2110	2310	2340	2640
	A		660	810	1000	1160	1050	1200	1385	1535	1555	1835	2035	2000	2300
	B		140	140	140	140	168	168	168	168	194	194	194	219	219
	C		195	195	195	195	245	245	245	245	260	260	260	300	300
	D		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	150	150
	E		80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	H		160	160	160	160	170	170	170	170	195	195	195	225	225
	J		117	117	117	117	147	147	147	147	180	180	180	200	200
	K		550	700	900	1060	910	1060	1260	1410	1200	1500	1700	1800	2100
	d1	G 1 1/2	G 1 1/2	G 2	G 2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 3	G 3	G 3	DN 100	DN 100
	d2	FL 16	FL 16	FL 16	FL 16	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 35	FL 35
	d3	FL 28	FL 28	FL 28	FL 28	FL 35	FL 35	FL 35	FL 35	FL 35	FL 42	FL 42	FL 42	FL 54	FL 54
Вес	kg		40	43	49	53	69	74	81	85	112	125	134	167	176

R407C	Температура воды на входе	12 °C	Температура испарения (DEW)	2,75 °C
	Температура воды на выходе	7 °C	Температура конденсации	45 °C
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m² K/W	Экстремальное тепло	4 K

MIT-BED Двухконтурный испаритель

			290	340	390	450	500	590	660	770	920	1050	1150	1250	1350	1500
мощность	Q _w	kW	295	345	395	450	515	585	665	775	900	1050	1150	1250	1350	1450
		Tons (RT)	84,0	98,3	112,5	128,2	146,7	166,7	189,5	220,8	256,4	299,1	327,6	356,1	384,6	413,1
Массовый поток	WN	m ³ /h	50	59	68	77	88	99	116	132	160	181	200	213	236	265
Потеря давления	Δp	kPa	28	50	34	36	39	54	37	59	58	62	58	63	66	73
Объем хладагента	L		36,9	41,7	47,8	56,5	64,3	72,8	83,7	96,7	116,5	138,6	166,7	173,8	188,6	213,2
Объем воды	L		98,5	93,0	85,9	139,8	130,8	121,0	227,4	212,5	189,7	224,3	301,7	293,5	396,0	369,7



			290	340	390	450	500	590	660	770	920	1050	1150	1250	1350	1500
Размеры (mm)	L		2670	2670	2670	2720	2720	2720	2750	2750	2750	3240	3275	3275	3285	3285
	A		2270	2270	2270	2270	2270	2270	2200	2200	2200	2700	2700	2700	2700	2700
	B		273	273	273	324	324	324	406	406	406	406	457	457	508	508
	C		350	350	350	420	420	420	510	510	510	510	570	570	620	620
	D		150	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200
	E		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	H		255	255	255	285	285	285	335	335	335	335	355	355	355	355
	J		245	245	245	280	280	280	370	370	370	370,0	420,0	420,0	470	470
	K		2100	2100	2100	2100	2100	2100	2000	2000	2000	2200	2200	2200	2200	2200
	d1		DN 125	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150	DN 150	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200
	d2		FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 54	FL 54	FL 54	FL 54
	d3		FL 67	FL 67	FL 67	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 105	FL 105	FL 105	FL 105
Вес	kg		230	237	245	308	320	337	510	528	554	621	740	749	840	873

R407C	Температура воды на входе	12 °C	Температура испарения (DEW)	2,75 °C
	Температура воды на выходе	7 °C	Температура конденсации	45 °C
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W	Экстремальное тепло	4 K

Трубчатые конденсаторы

ВС Тип Трубчатые конденсаторы

Конденсаторы типа Ekin BC имеют базовую мощность до 1800 кВт и широкий параметры геометрии. Подходящими хладагентами являются все HFC и HCFC.

Специальная продукция с моделями ВСМ работающие на морской воде облегчает тяжесть в морском секторе. Тип соединения (фланцевое, резьбовое, сварное и т. Д.) И диаметры могут быть изменены.

Пожалуйста, свяжитесь с нами для специального заказа продукции если нет в каталоге.

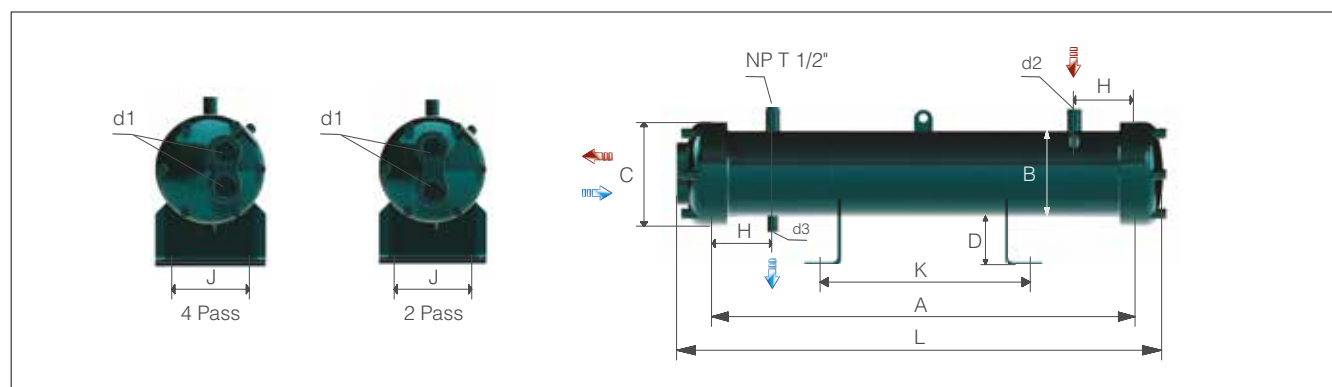
Область применения трубчатых конденсаторов

- тепловые насосы
- Группы охлаждения
- Ледогенераторы
- Морская индустрия



Конденсаторы серии MIT-BC

			20	35	45	55	65	65C	75C	90C	60	90
мощность	Q _w	kW	22	33	42	51	58	65	79	94	60	81
		Tons (RT)	6,3	9,4	12,0	14,5	16,5	18,5	22,5	26,8	17,1	23,1
Массовый поток	WN	m³/h	3,5	6,1	7,8	9,5	11,2	10,4	12,9	15,6	11	15,6
Потеря давления	Δp	kPa	16	29	30	33	31	57	65	73	19	22
Число Переходов			4	4	4	4	4	4	4	4	2	2
Объем хладагента	L		6,3	5,6	9	8,2	7,5	13,2	12,1	11	20,3	18,8
Объем воды	L		3,5	4,1	4,8	5,5	6,2	6,3	7,3	8,2	7,0	8,4

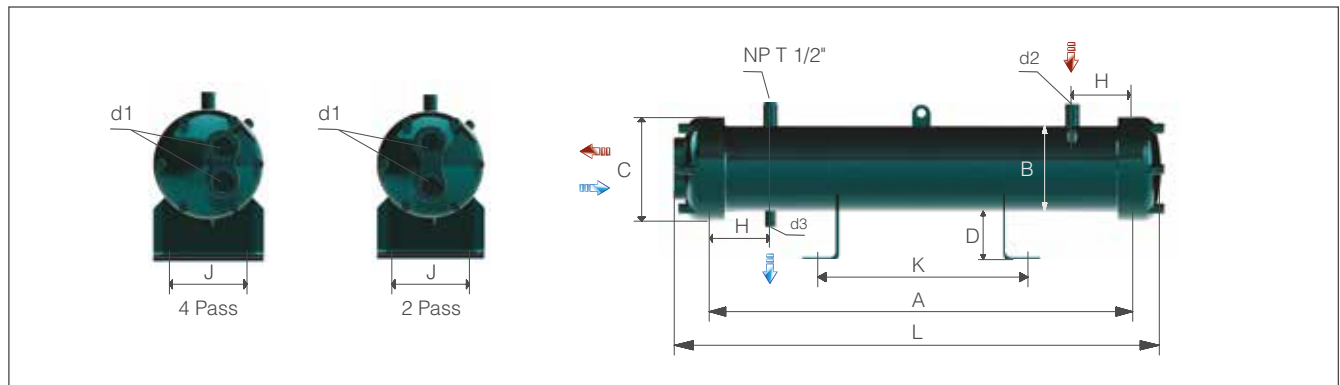


			20	35	45	55	65	65C	75C	90C	60	90
Размеры (mm)	L		790	790	815	815	815	1115	1115	1115	1515	1515
	A		700	700	700	700	700	1000	1000	1000	1400	1400
	B		140	140	168	168	168	168	168	168	168	168
	C		170	170	200	200	200	200	200	200	200	200
	D		80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	H		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	J		120	120	150	150	150	150	150	150	150	150
	K		350	350	350	350	350	500	500	500	700	700
	d1		G 1"	G 1"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 2"	G 2"
	d2		W 22	W 22	W 28	W 28	W 28	W 28	W 28	W 28	W 35	W 35
	d3		W 16	W 16	W 22	W 22	W 22	W 22	W 22	W 22	W 28	W 28
Вес	kg		32	34	45	46	47	55	57	59	65	68

R407C	Температура воды на входе	28 °C	Температура конденсации (DEW)	42 °C
	Температура воды на выходе	33 °C	экстремальное охлаждение (Δt)	3 K
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m² K/W		

Конденсаторы серии MIT-BC

			100	120	130	145	165	180	200	220	245	265
мощность	Q _w	kW	94	111	120	141	163	176	205	227	251	273
		Tons (RT)	26,8	31,6	34,2	40,2	46,4	50,1	58,4	64,7	71,5	77,8
Массовый поток	WN	m ³ /h	17,3	20,8	22,4	25,1	28,6	31,2	34,6	38,1	42,4	45,9
Потеря давления	Δp	kPa	21	25	27	46	50	36	33	33	48	52
Число Переходов			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Объем хладагента	L		17,2	15,7	14,9	22,4	20,4	19,4	27	25	36,5	34,5
Объем воды	L		9,8	11,1	11,8	12,1	13,9	14,7	18,1	19,8	21,6	23,4

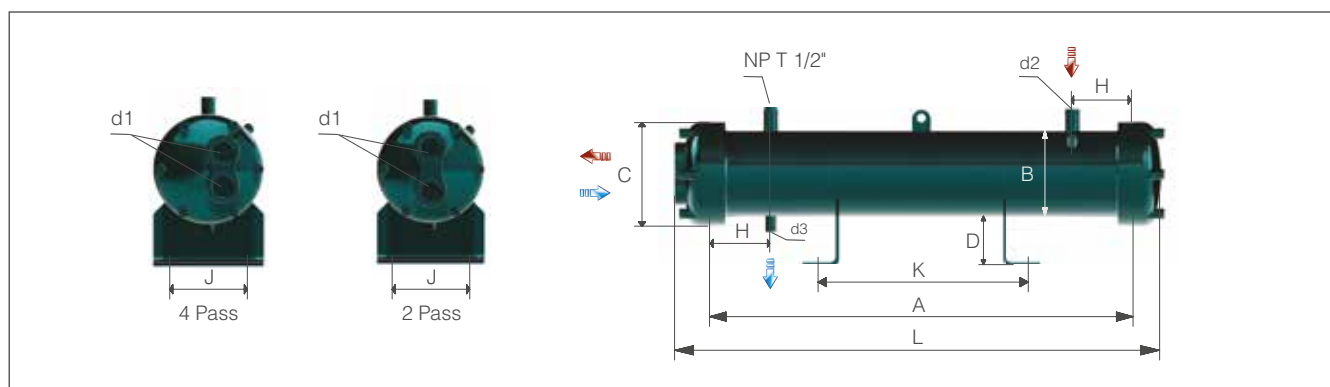


		100	120	130	145	165	180	200	220	245	265
Размеры (mm)	L	1515	1515	1515	1915	1915	1915	1915	1915	1915	1915
	A	1400	1400	1400	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	B	168	168	168	168	168	168	194	194	219	219
	C	200	200	200	200	200	200	250	250	250	250
	D	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	H	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	J	150	150	150	150	150	150	180	180	200	200
	K	700	700	700	900	900	900	900	900	900	900
	d1	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2 1/2"	G 2 1/2"	G 2 1/2"	G 2 1/2"
	d2	W 35	W 35	W 35	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 54	W 54
	d3	W 28	W 28	W 28	W 35	W 35	W 35	W 35	W 35	W 42	W 42
Вес	kg	71	73	75	85	89	91	124	128	139	143

R407C	Температура воды на входе	28 °C	Температура конденсации (DEW)	42 °C
	Температура воды на выходе	33 °C	экстремальное охлаждение (Δt)	3 K
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W		

Конденсаторы серии MIT-BC

			285	315	340	360	400	450	480	520	550	610
мощность	Q _w	kW	295	321	345	380	424	472	498	557	596	649
		Tons (RT)	84,0	91,5	98,3	108,3	120,8	134,5	141,9	158,7	169,8	184,9
Массовый поток	WN	m³/h	49,3	54,2	58,8	62,3	69,2	77,9	83,2	90	95,2	106
Потеря давления	Δp	kPa	55	42	59	44	48	55	37	37	38	43
Число Переходов			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Объем хладагента	L		32,5	64,9	63	59	55	51,1	89	83	79	75,1
Объем воды	L		25,1	28,1	29,8	33,3	36,8	40,4	44,6	49,9	53,4	57,0

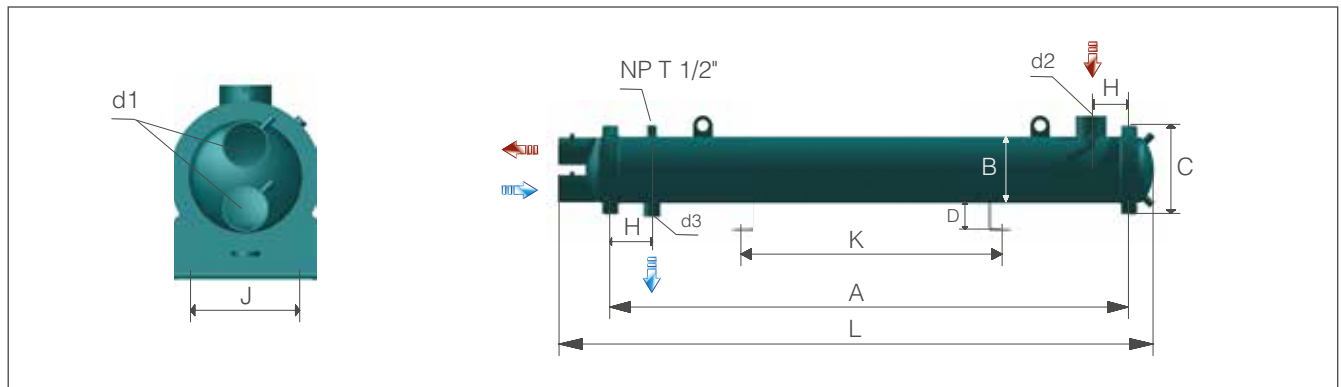


			285	315	340	360	400	450	480	520	550	610
Размеры (mm)	L		1915	1925	1925	1925	1925	1925	1940	1940	1940	1940
	A		1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	B		219	273	273	273	273	273	324	324	324	324
	C		250	295	295	295	295	295	350	350	350	350
	D		80	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	H		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	J		180	240	240	240	240	240	280	280	280	280
	K		900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
	d1		G 2 1/2"	G 3"	G 3"	G 3"	G 3"	G 3"	G 4"	G 4"	G 4"	G 4"
	d2		W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 80
	d3		W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 54
Вес	kg		147	181	185	193	201	208	248	259	267	274

R407C	Температура воды на входе	28 °C	Температура конденсации (DEW)	42 °C
	Температура воды на выходе	33 °C	экстремальное охлаждение (Δt)	3 K
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m² K/W		

Конденсаторы серии MIT-BC

			675	760	840	940	1040	1100	1220	1360	1520	1680
мощность	Q _w	kW	702	793	867	1039	1178	1243	1350	1489	1670	1849
		Tons (RT)	200,0	225,9	247,0	296,0	335,6	354,1	384,6	424,2	475,8	526,8
Массовый поток	WN	m ³ /h	117	132	145	163	180	190	211	235	263	291
Потеря давления	Δp	kPa	49	37	41	49	51	54	45	50	39	41
Число Переходов			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Объем хладагента	L		71,1	92,1	85,2	144	131,9	125,3	180,1	169,1	222,3	205,8
Объем воды	L		60,5	81,4	87,5	109,6	120,4	126,3	140,8	150,6	174,3	188,9



			675	760	840	940	1040	1100	1220	1360	1520	1680
Размеры (mm)	L		1940	2175	2175	2415	2415	2415	2435	2435	2455	2455
	A		1800	1800	1800	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
	B		324	356	356	406	406	406	457	457	508	508
	C		350	430	430	480	480	480	530	530	580	580
	D		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	H		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	J		280	320	320	370	370	370	420	420	470	470
	K		900	900	900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	d1		G 4"	J 5"	J 5"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"
	d2		W 80	W 80	W 80	W 80	W 80	W 80	W 100	W 100	W 100	W 100
	d3		W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 80	W 80	W 80	W 80
Вес	kg		283	352	366	466	490	503	592	614	725	758

R407C	Температура воды на входе	28 °C	Температура конденсации (DEW)	42 °C
	Температура воды на выходе	33 °C	экстремальное охлаждение (Δt)	3 K
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W		

ЗМЕЕВИКИ

Они используются для изменения температуры, как одиночные или сгруппированные. Серпантин, используется особенно в текстильной промышленности, кондиционеры в сушильных машинах и стендах, также во всех секторах, таких как отопление.

Принимая во внимание требования клиентов и места использования продукта, выбор продукта осуществляется наиболее подходящим образом с учетом эффективности, стоимости продукта. Альтернативные решения предлагаются с учетом условий окружающей среды и правил безопасности. В змеевиках можно использовать пар, горячее масло, морскую воду, воздух и воду.



Спирально-крыльчатый змеевик

В зависимости от пожелания заказчика, змеевик изготавливается с использованием оцинкованного покрытия или оцинкованного горячим способом покрытия на трубах из углеродистой стали серебрением DKP. Благодаря этому покрытию при производстве змеевика, теплообмен увеличивается, скорость окисления снижается. В стандартных змеевидных изделиях крылья крепятся к трубе точечной сваркой. Однако непрерывная сварка также может применяться между створками во время производства змеевика в соответствии с требованиями заказчика.



Серпантин с овальной трубой

Наиболее распространенной проблемой в процессах связанных с механикой жидкости, является сопротивление трения, вызванное формой тел. Форма тела, находящегося в контакте с жидкостью, может быть уменьшена, делая его более подходящим для текущей формы. Овальные трубы больше подходят для формы течения, чем круглые трубы. Спиральный крыльчатый змеевик, и чешуйчатый змеевик изготавливаются с овальными трубами.



Серия аранжировки штампов

В зависимости от пожелания заказчика вместо внутренних продувок в серпантинах из меди и специального сплава Может быть нанесено иммерсионное паяльное покрытие. Благодаря этому покрытию теплообмен увеличивается, а скорость окисления снижается. Это бывает. Количество труб может быть изменено в соответствии с требованиями заказчика в штамповочных катушках. Рифленные трубы.



Рифленные трубы

С точки зрения теплопередачи и падения давления в теплообменниках, свойства жидкости зависят от условий потока и площади поверхности теплопередачи. Форма поверхности рифленных труб повышает турбулентные свойства жидкости. Благодаря спиральной форме обтекания труб скорость теплопередачи может быть значительно увеличена за счет обеспечения турбулентности при низких скоростях жидкости. Канавка труб со спиральным рисунком не оказывает какого-либо негативного влияния на долговечность материала, но, напротив, обеспечивает улучшенную характеристику теплового расширения.



Рифленные трубы могут использоваться в основном для испарительных или конденсаторных теплообменников для кондиционирования воздуха и охлаждения. Теплообменники, изготовленные с такими трубами, могут также использоваться для промышленного выпуска воздуха, конденсатора, дымовых газов, пара, воды, гликоля, спирта, масла и многих других специальных применений.

Турбулизаторы

Чистка была получена путем разработки оребренных серпантинных. Увеличивает турбулентность воздуха при увеличении секций крыла и увеличивает теплопередачу. Не подходит для использования в жидкостях с высоким коэффициентом загрязнения. Его трудно чистить из-за крыльчатых турбулизаторов.



БАТАРЕИ

Батареи для воды, пара и кондиционера производятся в желаемых размерах и емкости в соответствии с требованиями заказчика. Чтобы выбрать продукт, который наилучшим образом соответствует вашим потребностям в конструкции аккумуляторов, необходимые расчеты выполняются с помощью специальной программы.



Змеевики воды и пара

В батареях используется алюминий, алюминий с эпоксидным покрытием или медный пластинчатый слой. Толщина оболочки варьируется от 0,12 до 0,20 мм в зависимости от необходимости.

Используются медные трубы диаметром 3/8", 1/2", 5/8". Затем батареи механически накачиваются в автоматах, которые настроены на полный контакт после оребрения, тем самым максимизируя теплопередачу.

В паровых змеевиках используются толстые медные трубки, которые устойчивы к высоким давлениям, таким как 0,7 мм и 1 мм.

В коллекторах паровых змеевиков используют медные трубки, а в коллекторах холодной и горячей воды используется стальные трубы.

По запросу коллекторная труба может быть изготовлена из нержавеющей стали. Стальные муфты используются в качестве стандарта в коллекторах, а латунные фитинги используются по запросу. Все продукты оснащены сапуном и рукавом для удаления воздуха и воды.

Количество труб и рядов определяется с учетом значения производительности и потери давления, требуемых заказчиком. Оптимальная посадка выбирается путем сравнения значений потерь давления и производительности.

Если не указано иное, батареи испытываются в бассейне, заполненном водой при 40-45 °C и давлении 20 бар. После теста продукты промывают снаружи и сушат.



Испарители и конденсаторы

Конденсатор и испарители кондиционера производятся в желаемых размерах и производительности в соответствии с требованиями заказчика.

Производственные мощности и размеры выполняются в соответствии с фотографиями, образцами или данными, отправленными заказчиком.

Расчеты емкости и размера, относящиеся к продуктам, могут быть выполнены точно с помощью используемой программы. В трубчатых батареях 3/8 "25x12,5 мм, 25x21,65 мм или 31,75x27,5 мм. Форма размером 40x34,64 мм используется в 5/8 "трубчатых батареях.

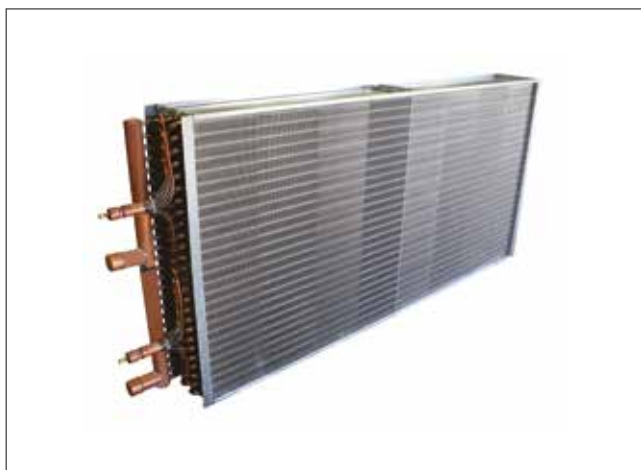
По запросу производство может быть осуществлено в виде клетчатой формы для указанных форм. Все конденсаторные и испарительные батареи испытываются под давлением 35 бар и поставляются с азотом 3 бар после испытаний.

По желанию заказчика изделия окрашиваются электростатической порошковой краской и используется стандартный цвет RAL7038.



DX Батарея

DX батарея, используя хладагент с помощью компрессора, чтобы помочь погрузке и теплу хладагента из испарителя выбрасывается в атмосферу (т.е. воздуха для передачи тепла воздуха). При этом хладагент испаряется непосредственно у источника (то есть в вентиляционной установке), где должно передаваться тепло. При передаче тепла не используется другая жидкость, например, в других системах. В случае теплопередачи с обычными чиллерами, тепло сначала передается воде, а затем передается в теплообменник в чиллере, где оно передается хладагенту. Тепло, переданное жидкости, снова выбрасывается в атмосферу с помощью компрессора.

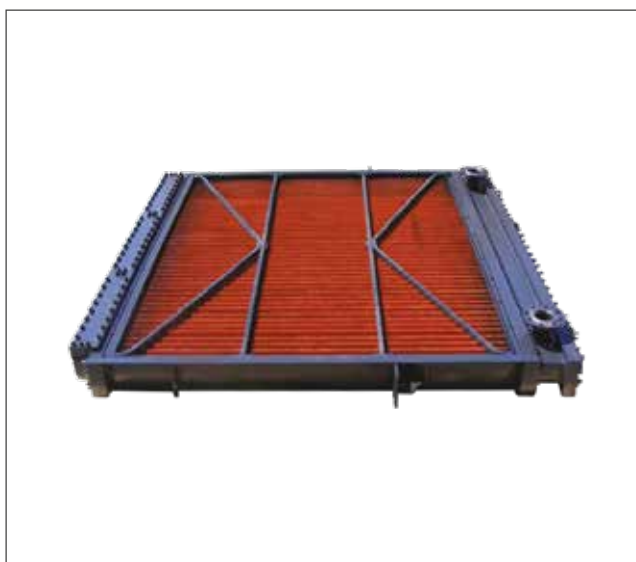


БАТАРЕИ

Радиаторы, образованные группировкой серпантинов, варьируются в зависимости от их типов жидкости и областей применения. Типы жидкостей; горячая вода, перегретая вода, морская вода, пар, перегретое масло и азот и т. д. радиаторы, используемые в газе. Можно классифицировать по серпантину. Крылья без лезвий, с серпантинами, намотанными на прямую трубу, с серпантинном на крыло, с прямой на двойную трубу, с ребрами, рифленные и с кронштейнами.



Серпантины со змеевидной структурой классифицированные в соответствии как оцинкованный, с гальваническим покрытием и покрытием с горячим оцинкованием. В зависимости от используемого материала змеевика, крыла, зеркала и коллектора его можно отнести к углеродистой стали, нержавеющей стали, медной серпантине и группе радиаторов как к различным материалам радиаторов.





Информация о трубе и канале

В змеиковой группе и со спиральными лапастями можно использовать трубы из углеродистой стали, нержавеющей стали, меди, латуни и бафона и специальные легированные серпантины. В зависимости от типа жидкости, области и цели использования, выбор труб и крыльев производится таким образом, что достигается максимальная эффективность с учетом падения давления на стороне жидкости.

Область использования

Он используется в текстильной промышленности, сушильных машинах, воздушном отоплении и обогреве и / или охлаждении в зависимости от типа жидкости. Используется в системах охлаждения горячего масла и воздуха, а также может использоваться в воздушно-масляном охлаждении в секторах мореходства.

ЭКОНОМАЙЗЕРЫ

Экономайзеры дымовых газов

Сегодняшние конкурентные условия приводят фирмы к поддержанию высочайшего уровня сбережения энергии при высокой стоимости.

В частности, использование энергии отработанной горячей воды в текстильном секторе с использованием отработанных дымовых газов, образующихся в паровых, водяных и мазутных котлах, способствует издержкам производства и экономике страны. Системы, созданные с учетом значений процесса, окупаются в короткие сроки. Экономайзеры принимают имена в соответствии с процессами. Отработанный дымовой газ используется для получения горячей воды и горячего воздуха из газов, выбрасываемых в атмосферу, как в поршневых машинах, используемых в текстильной промышленности.



Наиболее важными моментами применения отработанных дымовых газов являются свойства газа и температуры конденсации. В дымовых газах в случае конденсации появляется кислота, и все поверхности с конденсацией должны быть изготовлены из кислотостойких материалов. Конденсация не является предпочтительной, если намечается минимальная потеря давления и экономайзер может быть сконструирован из углеродистых сталей. Мы можем классифицировать по экономайзеру по материалу. Экономайзеры классифицируются в соответствии с используемыми процессами и материалами.



Экономайзер производства горячей воды

- Внешние размеры 4490x4191x1320 mm.
- 1"x3.20 mm P235GHST 35-8 качественная углеродистая сталь.
- Шаг 8 мм на трубе, 13x1,20 mm.
- DKPWingCoil и ContinuousMIG Co сварным змеевиком MAG.
- Производство экономайзера рассчитан прочность 120 bar, вращающийся колена.

Экономайзеры по системам;

Неконденсирующиеся экономайзеры дымовых газов;

- Генераторы горячей воды
- Парогенераторы
- Экономайзеры с парогенераторами низкого давления и генераторами горячего воздуха

Конденсационные экономайзеры дымовых газов

- Генераторы горячей воды
- Перегретая горячая вода
- Парогенератор низкого давления
- Экономайзеры с генератором горячего воздуха

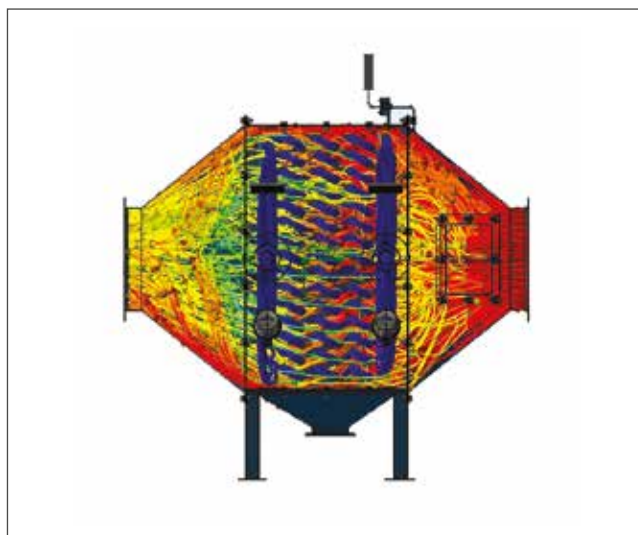
Экономайзеры по материалам;

- Комплектные экономайзеры из углеродистой стали
- Экономайзеры серпантинные с разбрасывателем
- Комплектные экономайзеры из нержавеющей стали
- Экономайзеры серпантинные без разбрасывателем



Системы рекуперации отработанного тепла

Питающая вода котла нагревается с помощью дымовых газов внутри экономайзера перед тем, как попасть на поверхность нагрева котла. Таким образом, по мере того, как разность температур между водой, поступающей в котел, и нагреваемой водой уменьшается, выход газов в воде становится легче, и тепловой КПД котла увеличивается.



Воздухоохладители двигателя

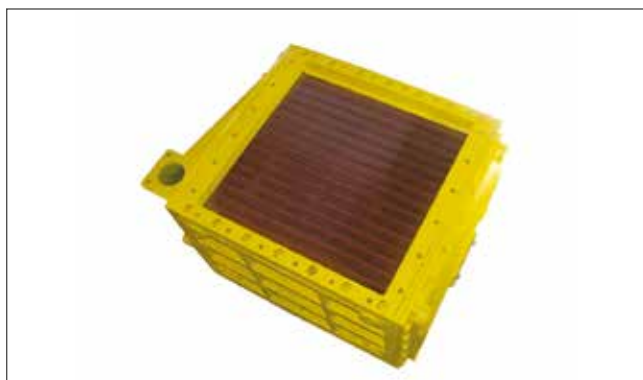
Это кулеры, которые повышают давление с помощью турбонаддува и уменьшают объем за счет охлаждения нагретого воздуха, тем самым увеличивая количество воздуха, поступающего в цилиндр, и, таким образом, лучше и эффективнее сгорают дизельные двигатели.



Наш опыт, разработанный в тесном сотрудничестве с производителями двигателей и подрядчиками систем завода, позволяет нам разрабатывать индивидуальные, ориентированные на клиента и экономичные концепции для оптимизации комплектных модулей наддувочного воздуха в двигателе. Благодаря использованию специальных материалов, передовой технологии нанесения покрытий и новых систем крылатых трубопроводов. Охладители наддувочного воздуха также активны в двигателях, которые сжигают биогаз и другое специальное газовое топливо.

Основное применение - морские, внедорожные и стационарные дизельные и газовые двигатели мощностью более 200 кВт.

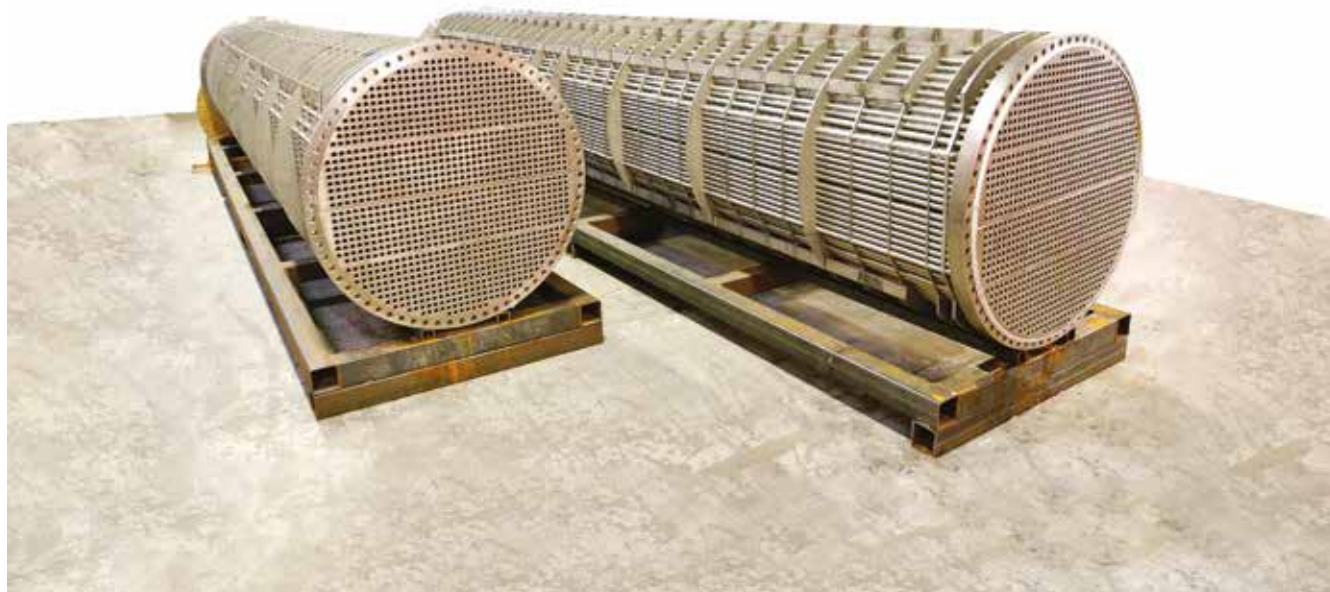
Наиболее важной особенностью конструкции является кривизна поверхностей крыла. Изогнутая поверхность создает эффективную турбулентность, что очень важно для эффективной передачи тепла. Ребра всегда сделаны из чистой меди, а диаметр трубы составляет 10,6 мм. Материал CU.NI составляет 90/10 (доступно в 70/30).



ПРИМЕНЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ТРУБЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

Несмотря на то, что трубчатые теплообменники долговечные, они подвержены некоторым деформациям и загрязнениям, вызванным внешними факторами. В соответствии используемыми системами требуется очистка и техническое обслуживание в определенные периоды времени. Очистка без надлежащих химикатов может повредить трубы и потребовать больших изменений в теплообменнике. Поэтому очень важно, чтобы очистка и техническое обслуживание выполнялись специализированными группами.

Специалисты MIT предоставляют услуги по очистке, техническому обслуживанию и ремонту для каждого типа трубчатых теплообменников. Процессы технического обслуживания и очистки завершаются в кратчайшие сроки и доставляются вашему бизнесу в первый день работы. В дополнение к очистке, корродированные и деформированные внутренние трубы могут заменяться по отдельности или в пачках в зависимости от конструкции теплообменника трубки. Во время этого процесса материалы трубы могут быть выбраны по желанию.



Главные напоминание

Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с этим разделом. Информация, содержащаяся в данном руководстве, охватывает требования, предъявляемые к установщику и пользователю при установке, использовании и обслуживании устройства. Использование и обслуживание теплообменников марки MIT должно осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве. В противном случае ответственность будет принадлежать монтажнику. Устройства могут использоваться только по назначению. Необъективное использование может быть опасным.

Пользователь несет ответственность за вмешательство в работу устройства и использование не оригинальных запасных частей, за исключением авторизованных сервисов MIT Ekin.

Инструкция по установке

Обратите внимание на следующие пункты при установке. Это должно быть.

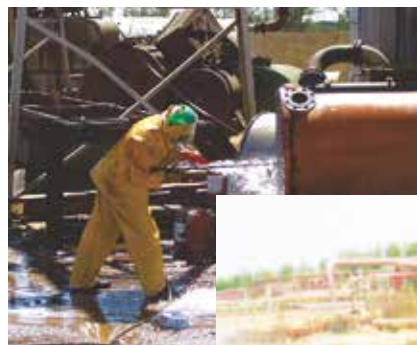
- Трубный пучок, в сменных змеевидных теплообменниках; Серпантин можно снимая вытащить наружу в теплообменниках.
- Перед началом ввода эксплуатацию теплообменника в начале активируется холодная жидкость, а затем горячая жидкость, при этом должен быть удален воздух в системе.
- Когда теплообменник выключен, сперва горячей жидкостью а затем холодной жидкостью должен быть деактивирован.
- Необходимо фильтровать входящую в теплообменник воду.
- Чтобы предотвратить кальцификацию трубных пучков теплообменник, нагревание жидкости от производства котлов должно быть сделано с мягкой водой.
- На входе теплообменник должен быть грязеуловитель и следует периодически необходимо ее чистить.
- Необходимо постоянно проверять исправность измерительных приборов находящихся на теплообменнике (термометр, клапан, термостатический клапан, конденстопа), неисправные должны быть отремонтированы либо заменены.
- Теплообменник следует каждый год открывать и очищать серпантин.
- Демонтированные фланцевые уплотнения должны быть без повреждения и чистые, болты должны быть правильно затянуты.



Техническое обслуживание

- Убедитесь, что арматуры на теплообменника не повреждены.
- Теплообменник следует открывать один раз в месяц, открыв сливной клапан и очистив отложения на дне.
- Теплообменник следует обслуживать один раз в год.
- Когда качество воды не подходит (степень жесткости, жесткая вода и очень жесткая вода) и при высоких температурах, период обслуживания должно быть чаще.
- Следующие операции выполняются во время технического обслуживания.
 - Контур горячей воды включается и контролируются.
 - Проверьте, нет ли утечки воды из устройства или соединений.
 - Проверьте предохранительный клапан.
 - Проверьте, работает ли датчик температуры или нет, если не работает, то заменить.
- Во время технического обслуживания сливной клапан снимается, а вода внутри устройства сливается.
- Во время слива дренаж устройства должен быть связан с расходами, а подача воды в котельную должна быть предотвращена.
- Проверьте устройство на наличие остатков. При наличии остатков очищающий фланец устройства открывается и очищается с помощью воды под давлением.

Для технического обслуживания и ремонта рекомендуются официальные службы MIT. Наша компания не несет ответственности за несанкционированное обслуживание. Рекомендуется использовать оригинальные запчасти для технического обслуживания и ремонта.





Ekin осознает, что прогресс в этом секторе возможен благодаря постоянному развитию и обучению.

Академия Ekin, созданная с учетом этой осведомленности, ставит своей целью обеспечить качественное и устойчивое развитие с помощью современных методов обучения, обеспечить успешных сотрудников и обеспечить ценность для общества посредством проектов социальной ответственности.

Разрабатываются в Ekin Учебный программы обучения и развития, которые внесут непосредственный вклад в результаты рабочих процессов наших сотрудников и которые повлияют на их личностное развитие. Для наших деловых партнеров и клиентов наши учебные модули, подготовленные нашим опытным персоналом, обеспечивают поддержку обучения по вопросам до и после продажи, таким как ввод в эксплуатацию, эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт нашей продукции.

Сотрудничая с университетами в рамках проектов корпоративной социальной ответственности, мы испытываем счастье повышения ценности общества, позволяя кандидату в инженеры, который стремится работать в областях, где действует Ekin, ознакомиться с сектором и получить теоретические знания, применить полученные теории на практике.

Обучение в компании

Мы работаем: В областях теплопередачи, сосудов под давлением, упаковочных систем, пищевых систем и перекачки жидкостей мы предлагаем программы технического обучения, руководства, разработки стратегии, продаж и обучения и развития для различных задач под крышей Ekin Учебный.



Обучение вне компании

Нашим деловым партнерам в Турции создаем семинары по различным вопросам, конференции и учебные мероприятия понимая социальную ответственность.



ОТДЕЛ ПРОДАЖ

Ekin специализируется в своей области, и благодаря заинтересованности нашего инженерного персонала, мы предлагаем про активное решение. Наша команда, работающая с целью безоговорочного удовлетворения клиентов, работает над тем, чтобы повысить лояльность клиентов, подняв планку успеха в продуктах, услугах и процессах.

Мы рады поделиться своими накопленными знаниями с нашими уважаемыми клиентами. Ekin по-прежнему будет для вас лучшим партнером во всех сферах применения в любых областях отопления и охлаждения.



Удовлетворенность клиентов

Права клиента защищены при любых обстоятельствах.



Политика конфиденциальности

Осознавая важность защиты личной информации, не передается третьим лицам.



Информационная безопасность

Информационная безопасность в Ekin Требования к системе менеджмента информационной безопасности ISO 27001 выполнены.



Этические ценности

Во всех наших деловых отношениях наш принцип взаимной выгоды при соблюдении законов и этики является нашим принципом.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР РЕШЕНИЙ

Вы можете получить помощь в нашем профессиональном центре системных решений MIT, о ваших насосах, теплообменниках и проблемах с вашей системой. Наш центр решений, состоящий из наших опытных инженеров, будет рад помочь вам.

- Бытовые установки горячего водоснабжения.
- Центральное и районное отопление.
- Системы подогрева, охлаждения и пастеризации молока, йогурта, пахты.
- Промышленные системы охлаждения и отопления
- Системы масляного охлаждения.
- Системы рекуперации энергии.
- Системы подогрева бассейна.
- Паровые установки.



Очень важно, чтобы ваша система была правильно спроектирована и реализована при первой установке, чтобы иметь возможность работать с желаемой производительностью, плавностью и длительным сроком службы. По этой причине вы можете из первых рук получить техническую

поддержку, которая вам необходима на этапе установки вашей системы, и проблемы, которые могут возникнуть в бизнесе; Вы можете связаться с нами 24 часа в сутки и 7 дней недели **+90 (216) 232 24 12.**

Мы хотели бы повторить, что мы будем рады поделиться нашими знаниями, накопленными за многие годы с нашими уважаемыми клиентами, чтобы ваша система правильно работала.

Ekin по-прежнему будет для вас лучшим партнером во всех сферах применения в любых областях отопления и охлаждения.



+90 850 811 04 18

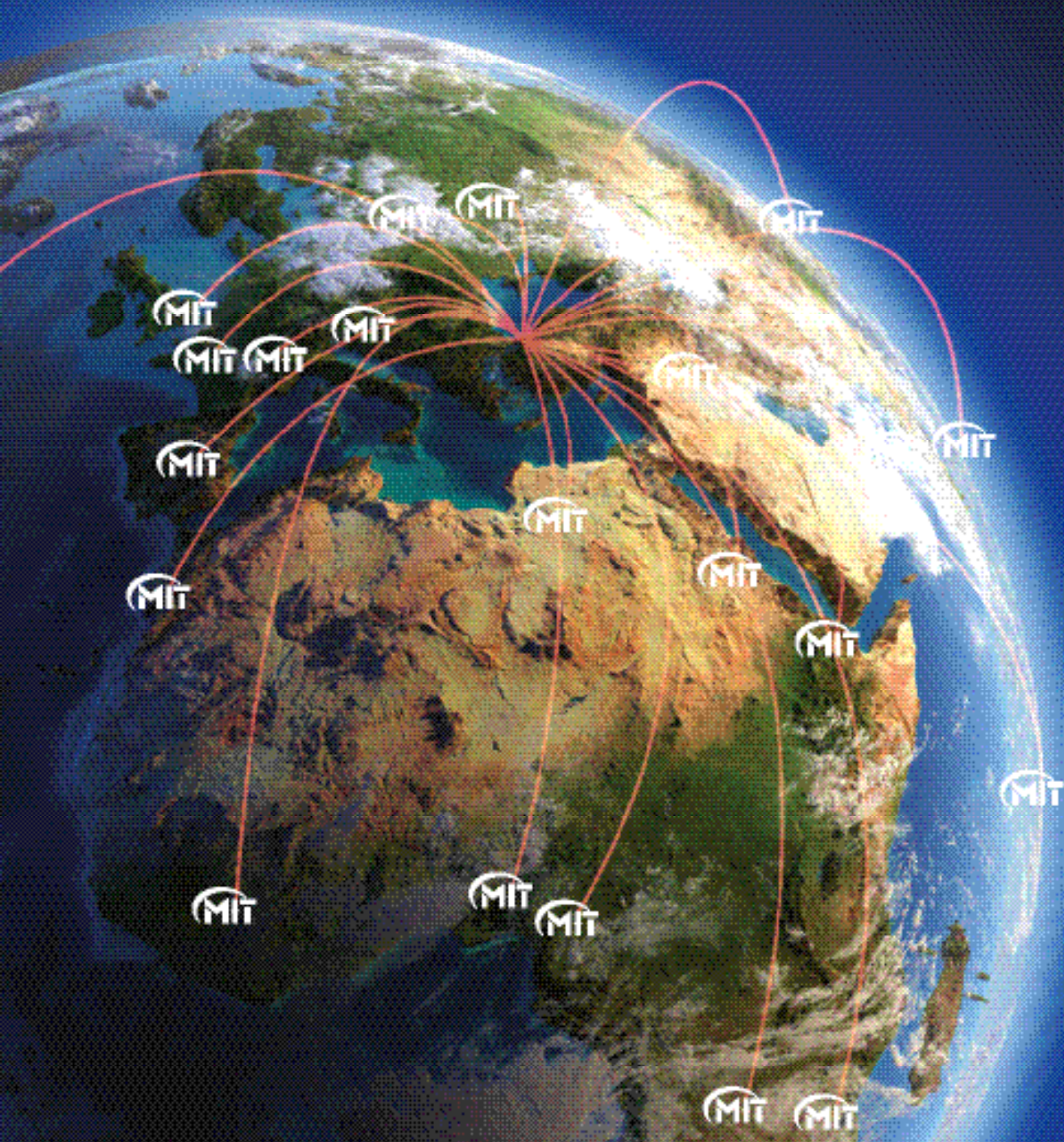


/ **ekinendustriyel**

Следите за нами в социальных медиа...



Турецких инженерных технологий;
Сегодня в 135 странах мира...





Dudullu Organize Sanayi Bölgesi - Des Sanayi Sitesi
107. Sk. B14 Blok No: 2 Ümraniye / İstanbul / Turkey
Phone: +90 216 232 24 12 **Fax:** +90 216 660 13 08
info@ekinendustriyel.com - www.ekinendustriyel.com

