



TERNALLOY 30

Припой для пайки, не содержащей кадмия

EN ISO 17672:2016 AWS A5.8-92 Ag 130
ISO 3677:1997 n.a.
DIN 8513 B-Cu36ZnAgSn-665/755
(EN 1044:1999) L-Ag30Sn
AG 107

Номинальный состав[%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
30	36	32	2	-	-	-

Технические данные

Температура плавления с.а. 665 - 755 °C
Рабочая температура с.а. 740° C
Плотность с.а. 8,8 gr/cm3
Предел прочности 360 Мпа
Удлинение 25%
Электрическая проводимость n.a.
Рабочая температура паяного соединения +150°C / - 150 °C

Применение:

Это сплав общего назначения с хорошей текучестью и достаточной капиллярностью, обычно рекомендуемый для обработки цветных металлов, нержавеющей стали, меди, латуни, за исключением алюминия и его сплавов. Хорошие механические свойства. Он используется в холодильной промышленности, производстве музыкальных инструментов (учитывая рабочую температуру 740°), а также рекомендуется для пищевой промышленности.

Рекомендуемый флюс

F25 - BRASFLUX®

Основные металлы

Он используется для соединения меди и медных сплавов, никеля и никелевых сплавов на никелевой основе, практически любой стали.

Источники тепла

Его можно использовать для пламенной или индукционной пайки.

Пруток без покрытия	Пруток покрытый флюсом	Проволока < Ø 1,0	Проволока > Ø 1,0	Фольга	Бруски	В виде пасты
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐

ПРУТКИ С ФЛЮСОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

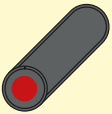
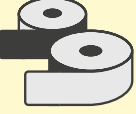
Широкий ассортимент сплавов для пайки, не содержащих кадмия, также может поставляться с покрытием из флюса. Состав необработанных сплавов соответствует составу, указанному в таблице сплавов, не содержащих кадмий (стр. 1, 2). Сплавы с флюсовым покрытием могут иметь различную толщину (наружный диаметр) наружного покрытия в зависимости от потребностей заказчика (большее или меньшее количество флюса). Saldflux в основном производит два типа покрытий. FLUXALLOY® с покрытием "гибкого" типа, предназначенным для технического обслуживания и ремонта на месте, и SALDFLOW® с покрытием "Без связующего", особенно рекомендуемым на сборочных линиях пищевой промышленности, в области кондиционирования воздуха и холодильного оборудования. Все типы покрытий соответствуют требованиям REACH и экологичны (не содержат борной кислоты), не выделяют раздражающих испарений.

FLUXALLOY® & SALDFLOW®

БЕЗ покрытия	Покрытые флюсом (Гибкое покрытие)	с флюсовым покрытием ("Без связующего")	Диапазон плавления	Рабочая температура	ISO 17672	ISO 18496
TERNALLOY 56	FLUXALLOY 56	SALDFLOW® 56	620-655	650	Ag 156	Fh 10
TERNALLOY 55	FLUXALLOY 55	SALDFLOW® 55	630-660	660	Ag 155	Fh 10
TERNALLOY 45	FLUXALLOY 45	SALDFLOW® 45	640-680	670	Ag 145	Fh 10
TERNALLOY 40	FLUXALLOY 40	SALDFLOW® 40	650-710	690	Ag 140	Fh 10
TERNALLOY 34	FLUXALLOY 34	SALDFLOW® 34	630-730	710	Ag 134	Fh 10
TERNALLOY 30	FLUXALLOY 30	SALDFLOW® 30	665-755	740	Ag 130	Fh 10
TERNALLOY 25	FLUXALLOY 25	SALDFLOW® 25	680-760	760	Ag 125	Fh 10
TERNALLOY 444	FLUXALLOY 444	SALDFLOW® 444	675-735	730	Ag 244	Fh 10
TERNALLOY 420	FLUXALLOY 420	SALDFLOW® 420	690-810	810	Ag 220	Fh 10



Available delivery forms

	Bare rods	ø: from 0,7 mm to 4 mm	Length: 500 mm and 1000 mm. Other lengths upon request
	Fluxcoated rods	ø: 1,5 - 2 - 2,4 - 3 mm	Standard, reduced, very reduced and extremely reduced coating. Other thickness upon request. 22 available coloured coating. Printing upon request
	Fluxcored rods and wires	ø: 2 - 5 mm	Bare rods: 500 mm length. Wires: in coils or spools
	Wires	ø: from 1,5 to 3 mm ø > 3 mm upon request	Coils or spools SD 300 K
	Thin wires	ø: from 0,4 to 1,4 mm ø: < 0,4 upon request	Coils or reels DIN 125 or DIN 80
	Foils and Strips	Thickness from 0,1 to 0,94	Width from 2 to 50 mm. Other dimensions upon request
	Trifoil	Thickness from 0,4 to 0,8 mm	Width from 2 to 80 mm. Other dimensions upon request
	Rings & Preforms	-	According to customer's specifications
	Fluxes	Powder	250 g - 500 g - 500 g 1 Kg - 4 kg - 10 kg - 25 kg
	Fluxes	Paste	250 g - 500 g - 500 g 1 Kg - 5 kg - 10 kg
	Fluxes	Liquid	0,5 l - 1 l - 2,5 l



 **SALDFLUX**
BRAZING

