

Solenoid Valves In brass

Technical Data

- * **Medium:** refrigerants but **no NH₃** , water, oils with a cinematic viscosity < 20 mm²/s
- * **Medium temperature:** -40°C to +150°C (short duration)
- * **Max. operating pressure:** 30 bar
- * **Max. operating pressure differential:** 30 bar
- * **Min. operating pressure differential:**
direct operated: 0 bar
pilot operated: 0.05 bar
- * **Burst pressure:** >180 bar
- * **Nominal capacity coil:** 6 or 10 Watt
- * **Voltage:** 12 or 24 V DC
110 or 200 V AC (50/60 Hz)
- * **Protection:** IP 65
- * **Position:** any position

Installation

- * The **arrow** on the valve body must correspond with the **flow direction**.
- * We recommend to solder while the cartridge is **not mounted**. If the valve is mounted, the cartridge must be **unscrewed** for at least **4 revolutions** to avoid thermal damage of the seat gasket.
- * While the cartridge is dismantled, make sure that no **impurities** get into the valve body.
- * Direct the soldering flame away from valve body.
- * When installing the valve, do **not** use the coil or the tube of the cartridge as a **lever**. **Deformation** of the tube of the cartridge may cause a failure of the valve.
- * Keep a clearance of **35 mm** for system M12/M25 and **45 mm** for system M34/M48 above the valve for assembly/ disassembly.
- * After the installation of the valve body, mount the cartridge with the **torque** shown in the following table:

Orifice	System	Torque
Ø 5 (M12)	M12	10- 14 Nm
Ø 12 (M25)	M25	25 - 30 Nm
Ø 18 (M34)	M34	55 - 65 Nm
Ø 25 (M48)	M48	55 - 65 Nm

Electrical installation

- * Verify if source **voltage** and **frequency** are **identical** to coil voltage and frequency.
- * Connect wires following the drawing on the plug. Mount the **gasket** between coil and plug.
- * The plug unit can be turned 4 x 90°.

Электромагнитный клапан в латунном корпусе

Технические характеристики:

- * **Типы среды:** хладагенты (**кроме NH₃**), вода, масла с показателем кинематической вязкости < 20 мм²/с)
- * **Температура среды:** от -40°C до +150°C (в небольшой промежуток времени)
- * **Максимальное рабочее давление:** 30 бар
- * **Максимальный рабочий перепад давления:** 30 бар
- * **Минимальный рабочий перепад давления:**
с прямым приводом: 0 бар
управляемый режим: 0,05 бар
- * **Разрушающее давление:** > 180 бар
- * **Номинальная мощность катушки:** 6 или 10 ватт
- * **Напряжение:** 12 или 24 вольт постоянного тока
110 или 200 вольт переменного тока (50/60 Гц)
- * **Класс защиты:** IP-65
- * **Место установки:** Любое

Установка:

- * **Стрелка** на корпусе клапана должна быть направлена в **направлении потока**.
- * Рекомендуется производить запайку **до установки** блока клапана. Если блок клапана уже установлен, необходимо **выкрутить** его, как минимум, на **4 оборота**, чтобы избежать повреждения установочной прокладки.
- * Следите за тем, чтобы на извлеченный клапан не попала грязь.
- * Не направляйте пламя горелки непосредственно на корпус клапана.
- * При установке клапана не используйте катушку или трубку блока клапана в качестве рычага. Деформация трубки блока клапана приведет к его неисправности.
- * Для возможности последующей разборки/сборки необходимо оставлять служебный зазор над клапаном (35 мм для системы M12/M25 и **45 мм** для системы M34/M48).
- * После установки корпуса клапана установите блок клапана в корпус, приложив усилие, указанное в таблице:

Отверстие	Система	Усилие
Ø 5 (M12)	M12	10- 14 ньютон-метров
Ø 12 (M25)	M25	25 - 30 ньютон-метров
Ø 18 (M34)	M34	55 - 65 ньютон-метров
Ø 25 (M48)	M48	55 - 65 ньютон-метров

Подключение к источнику электропитания:

- * Убедитесь, что напряжение и частота электрического тока источника питания соответствуют аналогичным параметрам катушки.
- * Соедините провода в соответствии с рисунком на штекере. Установите прокладку между катушкой и штекером.
- * После установки четыре раза поверните штекер на 90°.

Катушка со штекером

Колпачковая гайка

Кольцевое уплотнение

Блок клапана

Кольцевое уплотнение

Кольцевое уплотнение
или прокладка

Корпус клапана

Offenwanger GmbH

Südweg 7

75245 Neulingen-Göbrichen

☎ Tel. 07237/4857-0 Fax -18

E-mail: info@offenwanger-ventile.de

Internet: www.offenwanger-ventile.de

Дистрибьютор в России

ООО "Поставщик холодильного оборудования"

193231, Санкт-Петербург,

ул. Латышских Стрелков, д.1, лит.А, пом.1Н

☎ тел: +7(812)336-25-76(77), 401-03-11, 401-04-44

E-mail: info@scanref.ru

Интернет: www.scanref.ru