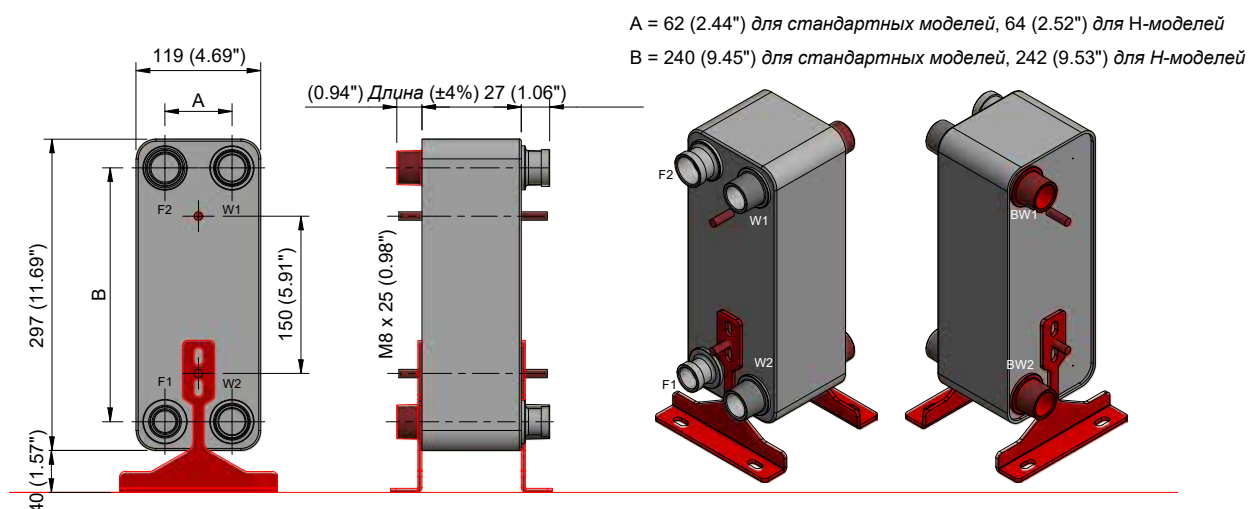


S12-S12M

ОДНОКОНТУРНЫЙ ТИП

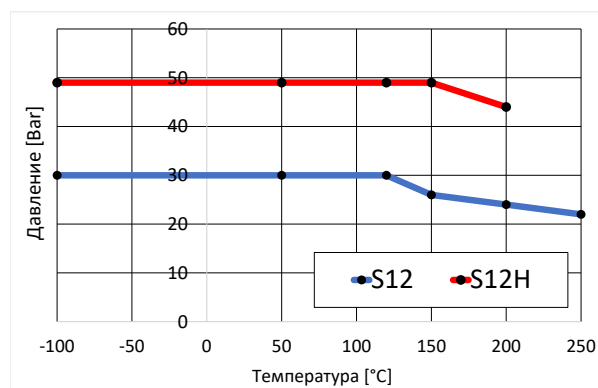


ОПЦИЯ: шпильки и монтажные ножки

F1 ВХОД Хладагент W1-BW1 ВХОД Вторичная среда
F2 ВЫХОД Хладагент W2-BW2 ВЫХОД Вторичная среда

СПЕЦИФИКАЦИЯ	S12	S12H
Давление PS (bar)	30	49
Диапазон температуры (°C)	-100°C to +120°C	-100°C to +150°C
Макс.доступное подсоединение (mm)	30,1	30,1
Максимальный расход (м3/ч)	14,07	14,07
Объём / CHANNEL (литры)	0,071	0,071
Размеры (mm)	120 x 298	120 x 298
Расчет длины (mm)	N x 2,3 + 12	N x 2,3 + 16
Расчет веса (kg)	N x 0,1 + 1,5	N x 0,1 + 4

ТИП СОЕДИНЕНИЯ				
пайка	резьба HP	резьба BP	муфта	Роталок
S6	C22	F22	V32	R19
S8	IC22	F27	BV32	R25
S12	C27	F32	V40	R32
S14	IC27	F42	BV40	R44
S16	C32	IF22		
S18	IC32	IF27		
S19	C42	IF32		
S22	IC42	IF42		
S28	G22			
S35	G27			
	G32			
	G42			
Стандартные соединения: F1 S18 F2 S20 W1-W2 C22				
для специальных типов соединений см. стр. 34 и 35				



N Число пластин

Обозначение типа соединений (Буква)

S Пайка
C Коническая резьба HP Gas
G Цилиндрическая резьба HP Gas
F Резьба BP Gas
R Резьба BP Rotolock
V-BV Муфтовое соединение

Материал пластин: Нержавеющая сталь 316L

Материал для пайки: Медь (CU)