

# ТРЕХХОДОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ

Основным предназначением трехходового клапана является обеспечение возможности выполнения замены одного из устройств сброса давления, в то время как другие продолжают защищать сосуд высокого давления. Таким образом, в процессе выполнения обслуживания сосуд остается защищенным от воздействия избыточного давления. Так же он позволяет заменять устройство сброса давления не снимая его и не сливая хладагент с системы.

## Применение

Все трехходовые клапаны предназначены для использования в средах хладагентов на базе гидрохлорфторуглеродов и гидрофторуглеродов, равно как и с относящимися к ним маслами. Клапаны серии 802 так же могут использоваться и с хладагентами на базе аммиака.

Стандарт по охлаждению EN378 устанавливает, что трехходовой клапан необходим для установки на сосудах определенного размера. В дальнейшем необходимо действовать в соответствии со стандартом EN378, или национальным стандартом, соответствующим ему. Тем не менее, необходимо признать, что трехходовой клапан может устанавливаться на сосуды любого размера для обеспечения надлежащей защиты, легкой и экономичной замены устройств сброса давления.

## Основные особенности

- Проверенная надежная конструкция
- Компактность

## Технические характеристики

Допустимое рабочее давление = от 0 до 31 бара

Допустимая рабочая температура = от -29°C до +149°C

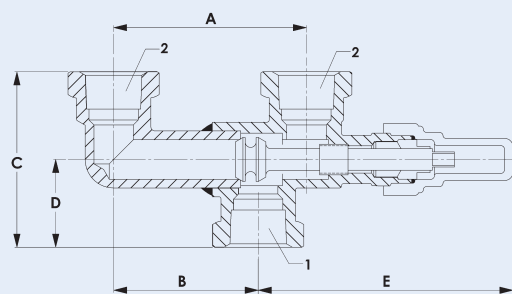
## Конструкционные материалы

Корпуса клапанов серий 92 и 80 изготавливаются из латуни и углеродистой стали, соответственно. Шток изготавливается из плакированной стали. Сальник штока изготавливается из материала, основой которого является либо ПТФЭ, либо графит

Уплотнительная крышка изготавливается из формованного пластика.

## Установка – Основные вопросы

1. Подсоединяйте трехходовой клапан к сосуду, используя высокопрочный трубный штуцер.
2. Трубопровод не должен создавать нагрузку на клапан. Данные нагрузки могут стать причиной осевого смещения, теплового расширения, воздействия выпускного газа и т.п.



- 1 Вход
- 2 Выход

Тип	№ Модель	Размер соединения (дюймы)	Габаритные размеры (мм)					Вес (кг)	Kv (м³/ч)	Категория по CE
			A	B	C	D	E			
92	923	3/8 внут резьба	70	52	63.5	32	91	0.51	2.80	SEP
92	925	1/2 внут резьба	70	52	63.5	32	91	0.47	2.83	SEP
92	927	3/4 внут резьба	70	52	70	35	100	0.70	3.48	SEP
802*	8021A	1/2 внут резьба	92	59	86	44	146	1.47	4.78	SEP
802*	8022A	3/4 внут резьба	92	59	86	44	146	1.33	7.60	SEP
802*	8024-CE	1 внут резьба	148	94	99	51	191	3.70	10.07	SEP (CAT I)
802*	8025-CE	1 1/4 внут резьба	148	94	99	51	191	3.25	14.36	CAT I (CAT II)

\* Suitable for ammonia. Brackets indicate CE category for Ammonia use.