

РЕСИВЕРЫ МАСЛА

Основным предназначением ресивера масла является обеспечение непрерывной подачи масла, т. к. он является составной частью системы регулирования подачи масла низкого давления. Количество масла, циркулирующего в системе, изменяется в зависимости от условий эксплуатации. Ресивер масла компенсирует подобного рода изменения за счет дополнительного объема масла.

В комплект каждого ресивера масла входят запорные вентили, блокирующие обратную циркуляцию масла, облегчающие процесс заполнения и слива масла. Штуцер, установленный на верхней части данного блока, предназначен для установки дифференциального клапана сброса давления. Все модели резервуаров оснащаются двумя или тремя смотровыми стеклами для обеспечения визуального контроля уровня масла.

Применение

Стандартный модельный ряд ресиверов масла предназначен для использования с хладагентами на базе гидрохлорфторуглеродов и гидрофторуглеродов, равно как и с принадлежащими к ним маслами. Резервуары модельного ряда SH, обладающего более высоким значением максимального рабочего давления, так же могут использоваться и для сред с докритическим содержанием CO₂.

Основные особенности

- Три типа размеров, используемые как в стандартном модельном ряду, так и в модельном ряду, используемом в системах высокого давления.
- Прочная конструкция
- Все модели, оснащаются запорными вентилями, блокирующими обратную циркуляцию масла
- Смотровые стекла с плавающим шариком
- Использование двойного уплотнения смотровых стекол для обеспечения герметичности: резьбовой герметик и уплотнительное кольцо
- Уплотнительные кольца высшего качества
- Модели стандартного ряда оснащаются монтажными кронштейнами
- Поставка монтажных кронштейнов для модельного ряда, используемого в системах высокого давления, осуществляется по запросу

Технические характеристики

Для стандартного модельного ряда:

Допустимое рабочее давление = от 0 до 31 бара

Допустимая рабочая температура = от -10°C до +130°C

Для модельного ряда SH:

Допустимое рабочее давление = от 0 до 40 бара

Допустимая рабочая температура = от -10°C до +110°C

Конструкционные материалы

Корпус, заглушки и штуцерные соединения изготавливаются из углеродистой стали.



Указания по выбору оборудования

Оба модельных ряда ресиверов масла компании Henry Technologies включают в себя три типа резервуаров различной емкости, приблизительно 7,5, 11,5 и 15 литров.

Необходимое значение емкости зависит от количества конструктивных параметров системы таких как, использование линии возврата масла, тип компрессора, количество компрессоров, время непрерывной работы компрессора и т.п.

Для однокаскадных систем центрального холодоснабжения используется простое указание по выбору оборудования. Для получения информации по системам других типов обращайтесь в компанию Henry Technologies. Для выбора оборудования использует общее теоретическое значение рабочего объема цилиндров компрессора V_h , в качестве своего рода указателя требуемой емкости масляного резервуара.

Пример:-

8 компрессоров теоретическое значение рабочего объема цилиндров каждого из них составляет 17 м³/час. Соответственно: V_h (общее) = 136 м³/час.

Выбираем модель S-9109-CE, номинальным значением V_h до 150 м³/час включительно. Смотрите таблицу выбора оборудования.

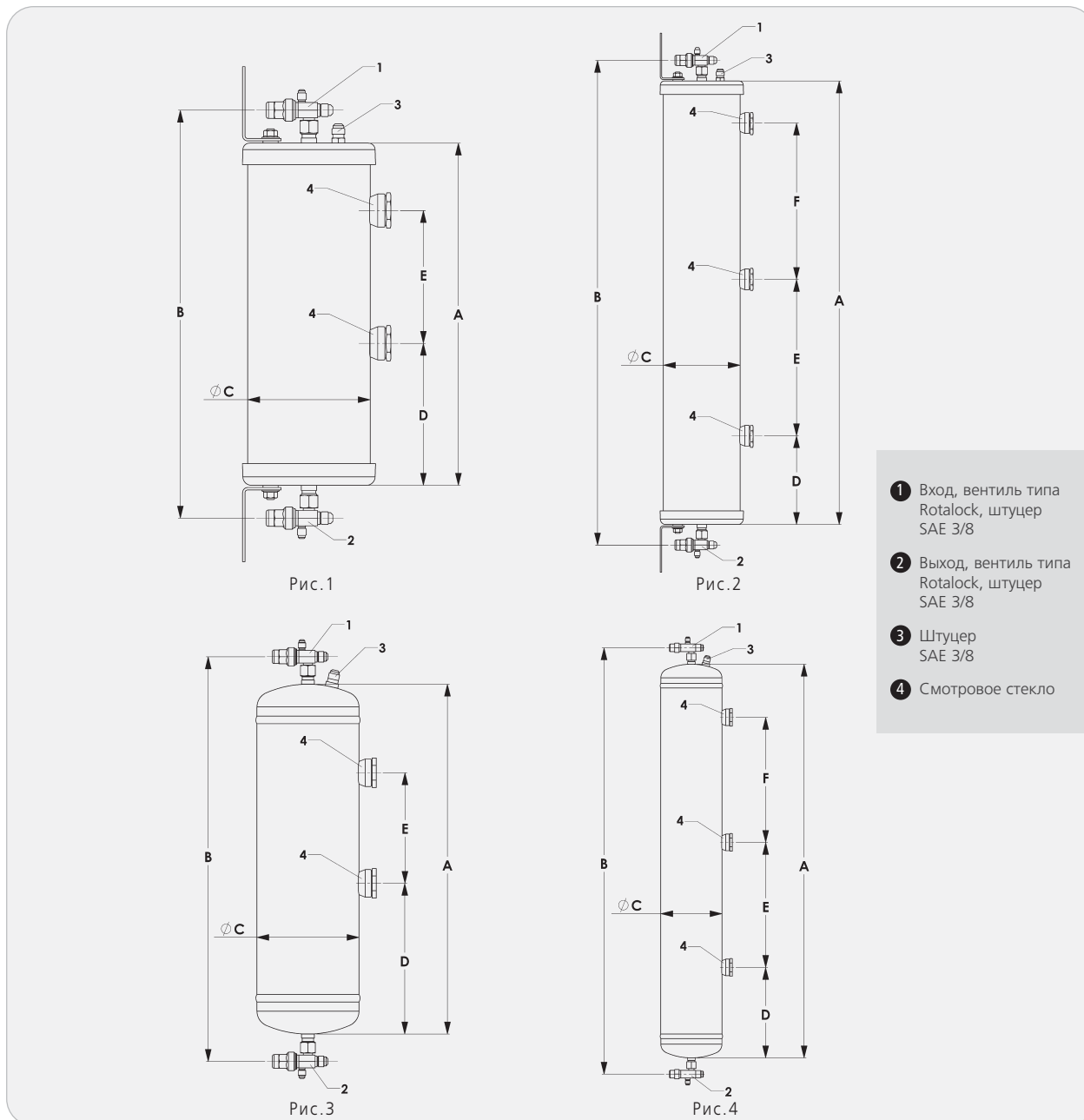
Примечание: Общеизвестно, что некоторые потребители выбирают емкость маслосборника, руководствуясь правилами, отличными от описанных выше, или от полученных в процессе практической эксплуатации. Метод, представленный выше, предназначен исключительно для выбора оборудования. Если все-таки существуют какие-либо сомнения, то выбирайте резервуар большей емкости.

Установка – Основные вопросы

1. Полные инструкции по установке представлены в Руководстве на изделие, которое поставляется в комплекте с каждым маслосборником.

ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ ЕМКОСТИ МАСЛОСБОРНИКОВ				
№ Модель	Емкость резервуара в пределах показанных габаритных размеров (литры)			
	D	E	F	A
S-9109-CE	2.8	2.8	НЕТ	6.9
S-9108U-CE	2.8	6.6	НЕТ	10.7
S-9108-CE	2.8	5.2	5.2	14.5
SH-9109-CE	3.5	2.8	НЕТ	8.2
SH-9108U-CE	3.5	6.6	НЕТ	12
SH-9108-CE	3.5	5.2	5.2	15.8

№ Модель	Габаритные размеры (мм)						Рисунки для ссылок	Вес (кг)	Максимальное рабочее давление (бар)	Категория по CE
	A	B	C	D	E	F				
S-9109-CE	426	507	152	177	165	НЕТ	Рис.1	9	31	Cat II
S-9108U-CE	654	736	152	177	394	НЕТ	Рис.1	12.5	31	Cat II
S-9108-CE	883	965	152	177	311	311	Рис.2	15	31	Cat II
SH-9109-CE	522	604	152	225	165	НЕТ	Рис.3	9	40	Cat II
SH-9108U-CE	751	832	152	225	394	НЕТ	Рис.3	12.5	40	Cat II
SH-9108-CE	980	1061	152	225	311	311	Рис.4	15	40	Cat II



№ Модели	Емкость (литры)	Vh, общее (м³/час)
S-9109-CE	6.9	up to 150
S-9108U-CE	10.7	150-300
S-9108-CE	14.5	300-400
SH-9109-CE	8.2	up to 150
SH-9108U-CE	12	150-300
SH-9108-CE	15.8	300-400

Примечание: Vh = Сумма всех значений рабочего объема цилиндров всех компрессоров системы